

数控龙门切割机 大型数控切割机

产品名称	数控龙门切割机 大型数控切割机
公司名称	上海雷奥焊割设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:大型数控切割机 品牌:恒通 电流:交流
公司地址	上海市奉贤区南奉公路6489号
联系电话	86 021 60949569 13671915917

产品详情

类型	大型数控切割机	品牌	恒通
电流	交流	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	切割
频段	中频	作用对象	金属
最大切割厚度	200 (mm)		

一、概述 数控火焰切割机是一种将电脑控制、精密机械传动、氧、燃气切割三者技术相结合的高效率、高精度。数控的主要特点是能按图纸要求加工，以电脑编程方式替代以前繁琐而又低效率的人工计算，能准确的切割。二、结构 数控火焰切割机由主机架本体、交流伺服传动系统、自动割炬、氧乙炔管路、数控系统、轨道等组成。火焰切割机是上海恒通电焊机有限公司制造生产的代表机型，该机型造形美观、低重心、运行平稳，可以和国内其它还可以装置任何型号的等离子切割系统，使用在3-10m跨距切割中。 横梁：采用宽体箱式焊接结构，整体销引面都经过精密机械加工,确保各移动体的正确定位。两端架体单边驱动采用拉开式三点定位，双边驱动采用对证了良好的动态平衡。 导轨：纵向导轨采用43kg级u71mn高强度重轨制作,顶面和两侧面都经专用磨床精密加工进口精密冷拔型材经精密加工后使用。 传动：纵横向传动采用齿轮齿条啮合，配上德国进口精密减速机减速扭矩、低噪音、长寿命润滑等特点,从而实现高精确定位传动。纵横向出轴齿轮均为(渗碳淬火)硬齿面精密磨齿部采用进口产品。 驱动系统：采用日本松下交流伺服驱动系统，运行平稳可靠，控制精度高。因此,本机器的。所有气路均由中央配气系统集中控制，配上电磁阀、压力表、调节阀、轻易实现人工智能控制。 气路前端管道杂物进入气路。 割炬自动调高在自动调高功能开启时，割炬的高度会随钢板的高低自动调整，确保切割采用传感器控制，一旦等离子割炬受到任意方向撞击，机器立刻停止运动。气缸初始定位装置，并根据用户场。喷粉划线采用锌粉经燃烧后喷射到钢板上，宽度均匀，粘合牢固。所有焊接件均进行热处理去除应力，有效自动穿孔整个穿孔过程中的割炬自举、机器变速运动、完全由计算机控制。 数控系统采用上海交大sjtu-2006用户指定品牌型号