

PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C1200HF

产品名称	PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C1200HF
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	性能:热稳定性 参数:PC/ABS塑料 产地:物性参数
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C1200HF

PC/ABS，优异的流动性、抗冲击性、耐高温性。低温延性。适合于汽车、器具和电气元件。

SABIC美国GE PC/ABS塑胶(合金)原料 1.合金料PC/ABS美国GE C1110-100高流动，高冲击 2.合金料PC/ABS美国GE C1110HF-100高流动流动改良 3.合金料PC/ABS美国GE C1200HF耐热级高流动 供应PC/ABS CY100FC基础***塑料(美国) 高抗冲 4.合金料PC/ABS美国GE CY100FC基础***塑料,高抗冲 5.合金料PC/ABS美国GE MC1100-100 电镀级 6.合金料PC/ABS美国GE MC1200,MC 1300-100 电镀级 7.合金料PC/ABS美国GE MC8002-705 电镀级 8.合金料PC/ABS美国GE C280 0 C6800-701阻燃V0流动性佳 9.合金料PC/ABS美国GE C2950-111阻燃V0，*** 10.合金料PC/ABS美国GE C2950HF 1200-701阻燃级，高流动 11.合金料PC/ABS美国GE C6200-111 C6600-111美国GE 阻燃抗紫外线

注塑工艺-PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C1200HF

CLY-IM-01

干燥温度	220-230	deg F
干燥时间	3-4	h
干燥时间	8	h
熔体温度	525-575	deg F
注嘴温度	525-575	deg F
前段温度	500-575	deg F
中段温度	490-560	deg F
后段温度	480-550	deg F
模具温度	140-190	deg F
背压	50-100	psi

螺杆速度	40-70	rpm
推荐注射量	30-80	%
排气槽深度	.0015-.003	in
