

国标HDPE双壁波纹管厂家直供

产品名称	国标HDPE双壁波纹管厂家直供
公司名称	石家庄国通建材股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	石家庄裕华区润丰五金城
联系电话	13043110405 13043110405

产品详情

产品特点参数：

HDPE双壁波纹管具有优异的稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下：

抗外压能力强

外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDPE双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。

工程造价低

在等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁管相比，能节约一半左右的原材料，所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。

施工方便

由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。

摩阻系数小，流量大

采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。

良好的耐低温，抗冲击性能

HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃。一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。

化学稳定性佳

由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。

使用寿命长

在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。

优异的耐磨性能

德国曾用试验证明，HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。

适当的挠曲度

一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。

施工简述：

1. HDPE双壁波纹管安装必须由具有专业资格的人员。
2. 在处理材料,严禁投掷,跌落,滚动和拖动以免损坏管道. 在连接管道,检查两端. 如果有任何损坏,请切断受损的部分.
3. 管道及管件的热熔连接连接. 焊接温度应设置在 260 ± 10 . 如果有任何变色分解,燃烧,烟雾或其他不良影响,请更换焊机
4. 虽然螺纹管件连接到其他部位,一定不要拧得过紧,以免损坏螺纹管件.
5. 请严格按照HDPE双壁波纹管的安排和业务标准,以确保质量.
6. 安装完成后,必须进行水压试验,以确定没有泄漏,然后可以关闭或填充管通道. 试验压力应为设计压力的1.5倍. 推荐的试验压力在 10 kg/cm^2 (兆帕) - 15 kg/cm^2 的 (压力 1.5 MPa).
7. 虽然过渡连接带热水器,金属管或软管连接管道是可取的,其长度应不小于300mm.
8. 户外管道应被视为具有隔热,防晒和防冻措施.
9. 在冬季,当温度接近 5°C ,管道及管件的意外损坏,能够防止在搬运和施工期间. 压力测试完成后,排出的水. 对于长期在冬季停工期间,管道内的水排放在没有可靠的保温措施,以防止管道裂缝.
10. 的同时进行防水工程,不涂抹涂料,沥青和其他污染的材料的面上的管道,这样才能避免气味水.

管道修补要点

- 1、HDPE双壁波纹管管道敷设后,因意外因素造成管壁出现局部损坏,当损坏部位的面积或裂缝长度和宽度不超过规定时,可采取粘贴修补措施.
- 2、HDPE双壁波纹管管壁局部损坏的孔洞直径或边长不大于20mm时,可用聚氯乙烯塑料粘接溶剂在其外部粘贴直径不小于100mm与管材同样材质的圆形板.
- 3、管壁局部损坏孔洞为20~100mm时,可用聚氯乙烯塑料粘接溶剂在其外部粘贴不小于孔洞尺寸加100mm与管材同样材质的圆形板.
- 4、管壁局部出现裂缝,当裂缝长度不大于管周长的1/12时,可在其裂缝处粘贴长度大于裂缝长度加100mm、宽度不小于60mm与管材同样材质的板,板两端宜切割成圆弧形.
- 5、修补前应先将管道内水排除,用刮刀将管壁面破损部分剔平修整,并用水清洗干净.对异形壁管,必须将贴补范围内的肋剔除,再用砂纸或锉刀磨平.
- 6、粘接前应先用环己酮刷粘接部位基面,待干后尽快涂刷粘接溶剂进行粘贴.外贴用的板材宜采用,从相同管径管材的相应部位切割的弧形板.外贴板材的内侧同样必须先清洗干净,采用环己酮涂刷基面后再涂刷粘接溶剂.
- 7、对不大于20mm的孔洞,在粘贴完成后,可用土工布包缠固定,固化24小时后即可还土;对大于20mm的孔洞和裂缝,在粘贴完成后,可用铅丝包扎固定.
- 8、在管道修补完成后,必须对管底的挖空部位按支承角的要求用粗砂回填密实.
- 9、对损坏管道采取修补措施,施工单位应事前取得管理单位和现场监理人员的同意;对出现在管底部的损坏,还应取得设计单位的同意后方可实施.
- 10、如采用焊条焊补或化学止水剂等堵漏修补措施,必须取得管理单位同意后方可实施.
- 11、当管道损坏部位的大小超过上列条文的规定时,应将损坏的管段更换.当更换的PE双壁波纹管材与已铺管道之间无专用连接管件时,可砌筑检查井或连接井连接.

接口处理方法

承插式连接如下(DN 500):

HDPE双壁波纹管管道接头应采用弹性密封橡胶圈连接的承插式接口,橡胶圈接口应遵守下列规定:

- 1、接口前,应先检查橡胶圈是否配套完好,确认橡胶圈安放位置及插口的插入深度.
- 2、接口时,先将承口的内壁清理干净,并在承口内壁及插口橡胶圈上涂润滑剂,然后将承插口端面的中心轴线对齐.
- 3、接口方法应按下述程序进行:DN400及其以下管道,先由一人用棉纱绳吊住被安装管道的插口,另一人用长撬棒斜插入基础,并抵住该管端部中心位置的横挡板,然后用力将该管缓缓插入待安装HDPE双壁波纹管管道的承口至预定位置;DN400以上管道可用两台手扳葫芦将管节拉动就位.接口合拢时,管节两侧的手扳葫芦应同步拉动,使橡胶密封圈正确就位,不扭曲、不脱落.