

数控车床专用型金属切削液

产品名称	数控车床专用型金属切削液
公司名称	北京英海庆工业润滑油有限公司
价格	11.00/kg
规格参数	英海庆:石油 3#:5# 上海:北京
公司地址	北京市昌平区马池口镇葛村村西
联系电话	13601153419 13501346838

产品详情

数控车床专用型金属切削液：

主要用途润滑

金属

切削加工液(简称切削液)在切削过程中的润滑作用，可以减小前刀面与切屑、后刀面与已加工表面间的摩擦，形成部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率消耗，降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料的切削加工性能。在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒-工件及磨粒-磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。

冷却

切削

液的冷却

作用是通过它和因

切削而发热的刀具(或砂轮)、切屑和工

件间的对流和汽化作用，把[切削热](#)

从刀具和工件处带走，从而有效地降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和[刀具耐用度](#)

。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度(或流动性)有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。

清洗

在金属切削过程中，要求切削液有良好的清洗作用。除去生成切屑、磨屑以及铁粉、油污和砂粒，防止机床和工件、刀具的沾污，使刀具或砂轮的切削刃口保持锋利，不致影响切削效果。对于油基切削油，粘度越低，清洗能力越强，尤其是含有煤油、柴油等轻组份的切削油，渗透性和清洗性能就越好。含有表面活性剂的水基切削液，清洗效果较好，因为它能在表面上形成吸附膜，阻止粒子和油泥等粘附在工件、刀具及砂轮上，同时它能渗入到粒子和油泥粘附的界面上，把它从界面上分离，随切削液带走，保持界面清洁。