

## 预制扭工字模具的概述

产品名称	预制扭工字模具的概述
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	600.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

## 产品详情

预制扭工字模具的概述其工艺使用能够快速的生产出大量的U型渠进行使用，因为模具的结构简单，所以在制作的之后也是非常的方便。首先要准备的就是在预制扭工字模具里面浇筑的泥浆。如果是水泥的话，只需要添加适量的沙子就可以了。将沙子细细的用滤网进行筛选，一些石头挑选出来。将细沙子与水泥进行混合，然后使用清水浇在上面，细致的进行搅拌，等到水泥完全的与沙子融合在一起，呈现一种粘稠的状态就能够灌浆生产了。

先将预制扭工字模具简单的拼接，然后刷上一层脱模剂，没有脱模剂可以用机油代替，之后将水泥慢慢的浇筑进模具里面，浇筑完成了之后就可以进行震动了，使用震动平台能够震动的更加的均匀。但是要将模具放在平台中央的位置。之后震动三分钟左右的时间，等到水泥不再有气泡浮出来就能够停止震动了。然后将预制扭工字模具放在一处通风的环境中等到水泥的风干凝固。随着天气的慢慢变暖四个小时就可以脱模了，使用完成的模具要统一清洗之后就能够存放起来。