

摘果式亮灯拣选智能防错系统(P20)

产品名称	摘果式亮灯拣选智能防错系统(P20)
公司名称	广州东尚信息技术有限公司
价格	198000.00/套
规格参数	品牌:东尚信息 型号:P20 产地:广州
公司地址	广州市天河区灵山东路4号701室(部位:710)
联系电话	185****3991 185****3991

产品详情

摘果式亮灯拣选智能防错系统包含投影控制系统、动作采集和防错系统、软件控制系统等三大系统。投影控制系统可以动态在库位的货架上全息显示商品名称、数量、图片等信息；动作采集和防错系统可以识别作业人员的动作、位置；与上位系统识别后可进行漏拣、错拣报警。报警方式采用声音和灯光触发；软件控制系统是物流拣选系统，可做设备设置、数据管理、全息投影拣选、灯光补货、库存盘点、全息库存投影、数据分析等；

1、作业流程

可应用到物流公司、药房等行业的拣选，可进行摘取式拣选和播种式拣选，投影拣选可通过移动投影仪可进行分段区域拣选，投影仪跟着人走的特点进行区域点亮进行作业；不仅操作简单，还能提高拣选的速度，十分适用于库位非常狭小、频繁变更库位的货架等。

2、产品特色

1、灯光指引的灵活性：可以动态在库位的货架上全息显示商品名称、数量、图片等信息；提高拣选效率，通过图片+数字+语音的人性化的方式指引作业人员进行到指定的库位进行作业；

2、高效的交互作业和智能防错：显示区域包括拣选工作区和确认区域；拣选工作区域提醒工作人员的拣选范围，确认区域用于拍灭已经完成的区域；数据交互和上传方便，拣选效率是传统工作站的5~10倍、补货、拣选和盘点作业准确率达到100%；满足了客户对于更及时高效的客户问题响应时效。

3、视觉+语音报警防错功能（自带语音和灯光的防重、防错）：产品拣选防错，作业人员没有从系统要

求的位置拿货物，会触发PPS的防错系统，并通过可视化+语音报警等方式直观的告诉拣选人员

4、便捷的系统开发：系统提供C#、Java等主流的SDK案例,开发应用方便