

# 砂纹漆怎样选择

产品名称	砂纹漆怎样选择
公司名称	东莞市中海涂料有限公司
价格	18.00/桶
规格参数	品牌:江门市中海涂料 型号:双组份快干漆,单组份自干 重量:4公斤
公司地址	东莞南城东城万江石碣镇石龙镇茶山镇石排镇企石镇横沥镇桥头镇谢岗镇东坑镇常平镇寮步镇大朗镇黄江镇清溪镇塘厦镇凤岗镇长安镇虎门镇厚街镇沙田镇道滘镇洪梅镇麻涌镇中堂镇高埗镇樟木头镇大岭山镇望牛墩镇(东莞市东城区温塘兆炫工业园)
联系电话	137-63216355 13763216355

## 产品详情

### 砂纹漆怎样选择？

在金属表面的喷涂中,江门市砂纹漆的支出一般占整个涂装费用的5%左右,而却占整个涂装面积的80%,决定着整体涂装效果和居室环境,直接影响到家人健康.在选择水性砂纹漆的时候更应多投入时间与经历去比较下,再做出适合自己的选择.提供以下几点供参考:

- 1.尽量选择大的砂纹漆品牌,在购买时对销售人员提出"指导"的要求;
- 2.不能只重眼前投入的节约,而忽略了砂纹漆产品的质量及相关的服务;
- 3.了解厂家的背景和历史,购买成熟砂纹漆品牌,用到真正的好产品;
- 4.好的砂纹漆产品一定要好的工人来操作,严格的工艺要求才能出理想的效果.

### 砂纹漆喷涂的注意事项有哪些？

(1) 喷口与工件的距离直接影响电场强度,在保证质量和安全的前提下,应尽量取近距离,以充分利用电场强度,一般为25~35cm。

(2) 两只喷口同时喷涂砂纹漆时,待相同电荷的漆雾会互相排斥,影响砂纹漆漆膜质量,故对同一平面

砂纹漆喷涂时，两支喷口之间相隔至少1m、而钢桶行业因为钢桶表面呈小直径的弧形，所以不能用两支喷口同时进行砂纹漆喷涂。

(3) 砂纹漆喷涂输入电压为220V。流出的直流电压根据不同砂纹漆是可调节的，它的高低很重要，一般来说，输出电压越高则涂着率也越高。

(4) 工作电流一般为85MA。

(5) 在通常情况下，雾化气压越高，砂纹漆漆雾颗粒则越细，飞出速度也快。但雾化压过高，则会破坏静电力的作用。不同的砂纹漆品种，不同的施工场地和被喷涂物，应分别现则其相应的输漆压力和雾化气压。

例如，对含颜料比重大的砂纹漆，应采用较高的输漆压力和雾化气压，而含较轻颜料的涂料，则可相应降低输漆压力和雾化气压，一般来说输漆压力为117.8~235.4kPa，雾化气压为147.1~196.2 kPa为好。

(6) 砂纹漆喷涂钢桶，不管采用悬挂方式，还是采用输送链托架方式，钢桶离地面至少应在1m以上，待喷的钢桶之间在互不碰撞的原则下，距离越小越好。