

# PC/ABS 台湾台化 AC3100

产品名称	PC/ABS 台湾台化 AC3100
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	1:物性参数 2:防火合金
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

## 产品详情

PC/ABS????,AC3100?????PC/ABS????AC3100 ???

PC/ABS??PC?ABS?????????ABS?????????PC??PC/ABS?????????PC/ABS??????  
????????????????????????0.5%???

### PC/ABS台湾台化AC3100物性表

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.18	g/cm3	ASTM D792
23 ° C	ISO 1183		
熔流率 (熔体流动速率) (22 240 ° C/5.0 kg)		g/10 min	ASTM D1238,ISO 1133
收缩率 - 流动(3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
硬度	额定值		
洛氏硬度			
R 级, 23 ° C	118		ASTM D785
R 计秤, 23 ° C		ISO 2039-2	
机械性能	额定值		
抗张强度			
23 ° C		61.8	
23 ° C		62.0	

弯曲模量(23 ° C) 2750

弯曲强度(23 ° C) 94.0

冲击性能 额定值  
无缺口悬臂梁冲击(23 ° C, 3.18 mm) 590

热性能 额定值  
载荷下热变形温度(1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm) 90.0

可燃性 额定值 测试方法  
UL 阻燃等级(1.50 mm, All V-0 Colors) UL 94

#### PC/ABS台湾台化AC3100 注塑工艺

注射	额定值	
干燥温度	80.0 到 90.0	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的水分含量	0.020	
料斗温度	60.0 到 80.0	
料筒后部温度	200 到 230	
料筒中部温度	220 到 250	
料筒前部温度	230 到 260	
加工(熔体)温度		
模具温度	50.0 到 70.0	
背压	0.345 到 0.689	