LYPA-208C XLPE特殊添加剂 免费寄样 提高加工性能 改变表面质量

产品名称	LYPA-208C XLPE特殊添加剂 免费寄样 提高加工性能 改变表面质量
公司名称	成都思立可科技有限公司
价格	19.90/KG
规格参数	思立可研发:XLPE添加剂 型号:LYPA-208C 全国海外均发:实力研发生产免费寄样
公司地址	成都市青白江区工业集中发展区创新路336号
联系电话	028-83625089 17736832029

产品详情

LYPA-208C是一种50%超高分子量硅酮聚合物的颗粒化配方，具有特殊的化学结构，分散在LDPE中，可作为XLPE化合物的特殊加工添加剂，提高加工性能，改变表面质量。

与传统的低分子量硅酮/硅氧烷添加剂，如硅酮油、硅液或其他类型的加工辅助剂相比，它有望带来更好的好处，例如。减少螺钉滑移，改善模具释放，减少模具流涎，更低的摩擦系数，更少的油漆和印刷问题，以及更广泛的性能能力。更重要的是，它可以防止不希望的预交联，但不影响交联速度和速率。

LYPA-208C是一种专门为硅烷XLPE体系设计的配方，采用40%的特殊结构硅氧烷聚合物分散在低密度聚乙烯(LDPE)中。在加工过程中，硅烷XLPE系统中加入少量的LYPA-208C，辅助加工（如降低压力/挤压扭矩，更高的挤压速度和更好的表面光泽），防止预交联材料的生产，延长生产线的清洗周期。

特点： LLDPE的线性结构经过硅烷接枝交联反应后变成三维交联网络，树脂流动差，化合物容易附着在螺纹槽和模具死角，形成死块，影响挤压电缆的外观（粗糙表面，交联步骤形成的预交联颗粒少），加入LYPA-208C等有效润滑剂，改善加工，改性挤压表面。

在过氧化物作用下，硅烷接枝在PE上，导致PE粘度显著提高，材料加工性能差，加入LYPA-208C，提高加工，抑制接枝过程中水解和脱水反应，减少预交联材料的产量（环接枝反应，在高温少量水的条件下，硅烷水解脱水形成交联结构材料，我们称之为预交联材料）

品种		LYPA-208C
外貌		白色颗粒
硅氧含量	%	40

载体	LDPE
推荐用量	0.8-5%
MI	>7

优势：

改善加工性能，如更好的熔体流量，更低的挤压扭矩/压力，更高的挤压速度。
更好的表面质量，如更好的表面光泽度，更大的抗刮性，更低的摩擦力，更光滑的表面。
产量更高，变形率更低。
与传统的辅助加工剂或润滑剂相比，LYPA-208C具有更好的稳定性，不会迁移。

应用示例 ：

单组分和双组分硅烷XLPE电缆化合物，建议添加0.8-2%。
对于单组分化合物，LYPA可直接加入208C或先用催化剂造粒，再加入化合物。
对于双组分化合物，在Mat中推荐使用LYPA-208C。A. 硅烷XLPE管化合物。

使用情况：

将一定比例的LYPA-208C与原料混合，先在70-75℃处干燥，然后直接造粒、注射或挤出。

包装和储存： 25公斤/袋，工艺纸袋，作为无害化学品运输。存放在阴凉、通风良好的地方。

保质期 ：在推荐的储存条件下，原始特性在生产日期起的24个月内保持不变。

免费寄样试样，欢迎咨询~