

# 秸秆还田刀生产厂家 廊坊秸秆还田刀 旺亨科技

产品名称	秸秆还田刀生产厂家 廊坊秸秆还田刀 旺亨科技
公司名称	天津市旺亨科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米
联系电话	18002061099 18002061099

## 产品详情

旋耕刀的硬度若低，会不耐磨、易变形

旋耕刀是旋耕机的主要工作零件，其质量直接影响到农田耕作的质量、机械能量的消耗以及整机的使用寿命。由于旋耕刀是高速运转零件，对材质、制造工艺要求较严格，秸秆还田刀生产厂家，其产品应具有足够的强度、良好的韧性及较好的耐磨性，并且要求装配方便可靠。旋耕刀的硬度若低，廊坊秸秆还田刀，会不耐磨、易变形。且使用寿命降低;若硬度过高，秸秆还田刀多少钱，在高速运转时如遇到石子、砖块、树根易发生断裂。旋耕刀产品在刀柄硬度、刀身硬度、刀柄宽度、回转半径和工作幅宽指标上达不到标准要求。

### 犁尖焊接材料的注意事项

选择犁尖焊接材料的注意事项：

犁尖的焊接材料直接影响犁尖堆焊后的使用寿命和整体堆焊成本。选择焊接材料时，应注意以下几点。

#### (1)韧性

犁尖在操作过程中的弹性变形和切削刃的意外过载(例如撞击砾石)要求表面层相对坚硬。

## (2)耐磨性

为了提高堆焊合金的耐磨性，应增加碳化物相的硬度和数量。合金化过共晶铸铁堆焊层具有良好的耐磨性。

犁尖焊接材料：高铬铸铁型耐磨焊丝，硬度高达60 HRC，。在强冲击工况下具有良好的耐磨性，适用于犁尖耐磨堆焊。

按切削运动方式和相应的刀刃形状，秸秆还田刀报价，农机刀具又可分为三类。通用刀具，如车刀、刨刀、铣刀、镗刀、钻头、扩孔钻、铰刀和锯等；成形刀具，这类农机刀具的刀刃具有与被加工工件断面相同或接近相同的形状，如成形车刀、成形刨刀、成形铣刀、拉刀、圆锥铰刀和各种螺纹加工刀具等。

农机刀具材料大致分如下几类：高速钢、硬质合金、金属陶瓷、陶瓷、聚晶立方氮化硼以及聚晶金刚石。

秸秆还田刀生产厂家-廊坊秸秆还田刀-旺亨科技(查看)由天津市旺亨科技有限公司提供。天津市旺亨科技有限公司位于天津市静海区蔡公庄镇团王线蔡公庄L-CNG加气站北300米。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旺亨科技在场上作业机械中享有良好的声誉。旺亨科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。旺亨科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。