

ABS 奇美 POLYLAC PA-757J01 化工原料ABS颗粒 α 进口

产品名称	ABS 奇美 POLYLAC PA-757J01 化工原料ABS颗粒 α 进口
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	15.00/KG
规格参数	品牌:奇美 型号:PA-757J01 产地:台湾
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

ABS的热稳定性好，不易出现降解现象，热分解温度大于250℃。虽然ABS在惰性气体中的热稳定性很好，但在受热状态下，热氧会引发降解反应，因此需要加入抗氧剂，具体比如：主抗氧剂1010、辅助抗氧剂168等。ABS在停机后，要及时清洗螺杆和料筒，以免长时间受热分解。ABS属于无定形聚合物，没有明显的熔点，但可以在217~237℃的温度范围内熔融加工。

ABS的吸水率较高，不干燥会在制品上产生银纹和气泡等缺陷。因此，ABS在加工前应当进行干燥处理，使其含水率在0.4%以下。一般制品的干燥条件为：温度80~85℃，时间2~4小时；对于特殊要求的制品（比如需要电镀的制品），干燥条件则为：温度70~80℃，时间18~24小时。

ABS制品在加工中容易产生内应力，内应力的大小可以通过将制品浸入冰醋酸中来检验；如果内应力太大，或者制品要求绝对不能有应力开裂现象，那就应该进行退火处理，具体方法是：将制品放在70~80℃的热风循环干燥箱中2~4小时，再冷却到室温即可。

ABS的热稳定性较好，但在265℃下，物料在料筒中的停留时间多不应超过5~6min；而在280℃时，物料在料筒中的停留时间则不应超过2~3min；如果生产过程中出现意外，应当先把料筒温度降低到120℃，然后再清理料筒。有些ABS制品在刚生产出来时并无问题，但是可能会在储存期内产生褐色或者黄色条纹，这可能是由于料筒过热或者滞留时间过长而引起的。

ABS塑料主要应用于以下几个方面：

壳体材料：广泛应用于制造电话机、移动电话、电视机、洗衣机、收音机、录音机、复印机、传真机

、玩具、厨房用品等产品的外壳。

机械配件：可用于制造齿轮、泵叶轮、轴承、把手、管材、管件、蓄电池槽以及电动工具外壳等。

汽车配件：具体品种有方向盘、仪表盘、风扇叶片、挡泥板、手柄、扶手等。仪表盘常用PC/ABS作为骨架，表面再覆以PVC/ABS制成的薄膜。此外，车内装饰件大量使用了ABS，比如手套箱、杂物箱、门槛上下饰件和水箱面罩都是用ABS制成的。

其它制品：各类化工防腐蚀管材、镀金制品、文具、玩具、保温防震也能够泡沫塑料、仿木制品等

批发说明

少一包起订25KG标准装，试料除外,公司免费小试样是几十克小包装。本司可支持多种原料混搭订购.

郑重承诺:本公司所售原料全部为原厂原包正牌料、杜绝一切副牌料、水口料以次充好.

一、交易方式：进口料少起订量：一包（高价料外）付款1天内发货；

二、付款方式：接受现金交易，接受快递代收，接受银行转账（选择银行转账我司是要款到发货！）