

石墨滑石 球磨机 氧化锆球磨珠 20mm

产品名称	石墨滑石 球磨机 氧化锆球磨珠 20mm
公司名称	萍乡市金祥新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:氧化锆珠 产地:萍乡
公司地址	江西省萍乡市湘东区峡山口街新建麻园里62号（注册地址）
联系电话	15207091121

产品详情

锆珠比较重要的参数就是比重和密度，对于不同的粒径和种类的锆珠有不同的参数，就算是相同粒径和种类的锆珠，不同的生产商也有不同的技术，这样生产出来的锆珠，质量也有差别。由于砂磨机中填充是以体积为单位，然而采购锆珠是以千克/吨为单位，所以我们需要了解相关参数具体是什么意思，还需要了解换算方法。

锆珠比重和密度的定义

比重：也称相对密度，固体和液体的比重是该物质（完全密实状态）的密度与在标准大气压，3.98 时纯H₂O下的密度（999.972 kg/m³）的比值。

比重的单位为g/cm³,kg/m³。

密度：锆珠每单位体积内的质量。

密度的单位为g/cm³,kg/m³。

对于液体和固体 数值上：比重=密度/1000（此时密度单位为kg/m³），但比重无单位。

对于气体：数值上：比重=22.4*密度/29（此时密度单位为g/L），但比重无单位。

定义总结：锆珠属于固体，所以在比重和密度的数值上没有区别。

堆比重：一堆正常堆放的物料的单位体积的重量(包含物料之间空隙体积),即物料自然堆放时的平均密度。所以堆比重是算入了物料间隙的体积。

我们以型号为CZY60的金瑞钇稳定氧化锆珠（95锆珠）为例，比重参数为6.0，堆积比重为3.6；一般实际

是采用堆比重，因为实际上锆珠中间是有间隙的，所以一个立方的钇稳定氧化锆珠，就是3.6吨。

锆珠生产有三种常见方法，首先是压制成型，即粉料干压成型，操作简便，适合大球的制作，但是压力大了或者小了都会造成锆珠球形度不；第二种是滚制成球，也是国内大批量生产锆珠的方式，制备成本较低，生产速度快，但是由于滚制是一层一层加大的，所以致密性会略低于其他生产方式，在研磨过程中磨损自然也更一些。第三种是滴定的方法，滴定就是相当于注射器挤出水珠，在生产时，在电介质中悬浮的锆珠液滴表面的张力让锆珠变成球形，这种滴定的锆珠虽然球形度，但是生产速度慢，且成本，下面重点介绍滴定法生产锆珠能做多大。

一、小的能做多小,由于液滴能滴非常小，越小的珠子就越依赖滴定法，这也是目前小的可以做到0.03mm，由于砂磨机筛网大小等其他条件限制，常用的珠子是0.05毫米的锆珠。

二、滴定适宜的大规格,根据公式 $C=dW/dS$ ，C是张力系数，S是表面积，表面积越小张力越大，张力越大锆珠就越圆，所以生产的珠子规格越小，就越适合用滴定法；反过来，在锆珠直径到3mm的时候张力就会变得比较小，此时球形度较低，所以滴定方法生产锆珠大也只能做到3mm，大于3mm就要采用其他方法制作了，否则会影响锆珠球形度。

总结：采购锆珠应当基于锆珠的规格参考适宜的生产方式，这样才能保证锆珠的质量和锆珠生产的产品质量。