

屠宰污水处理设备 厂家直供-----华盛通环保

产品名称	屠宰污水处理设备 厂家直供-----华盛通环保
公司名称	山东华晟通环境工程有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	华晟通:台 HST-:台 潍坊:台
公司地址	山东省潍坊市潍城区北宫西街与彩虹路交叉路口 往东200米福润得商务中心B座706
联系电话	15965077987

产品详情

屠宰污水处理设备 厂家直供-----华盛通环保

一、屠宰污水水质分析

屠宰污水水源：待宰棚排放的畜粪冲洗水和宰前冲洗污物、粪便水；屠宰工段排放的含血污和畜粪的地面冲洗水；内脏处理工段排放的含肠胃内容物的污水；解体分割及洗净工段排放的含油脂、碎肉的污水；车间生活污水及冷冻机房冷却水。

屠宰污水水质特点：具有水量大、排水集中、COD浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点，另外它与其他高浓度有机污水的zui大不同在于它的NH₃-N浓度较高(约120mg/l)，因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对污水处理造成的影响。

屠宰污水属高有机物、高悬浮物污水，考虑到拟建工程工艺特点，待宰生猪空腹观察，粪水排放量少，同类工程调查资料显示，各企业屠宰污水原水中TP、TN浓度相差甚远(相差两个数量级)，且屠宰污水处理中达标因子主要考虑BOD₅、COD_{Cr}，因此本工程污水主要污染因子仅考虑COD_{Cr}、BOD₅、氨氮和SS。

二、屠宰一体化污水处理设备污水处理原理

公司研发生产的屠宰行业污水处理设备，针对屠宰行业污水所特有的水质特点，利用活性污泥法来达到净化污水的目的。其原理：利用厌氧菌、好氧菌自身的生命活动消耗污水中的有机污染物，同时微生物形成的生物絮凝体使悬浮状和胶体状的有机污染物失稳絮凝，吸附在活性污泥表面，降解有机物，最终达到净化污水的效果。

三、屠宰一体化污水处理设备的工艺流程图

化粪池----机械格栅----集水井----捞毛机----曝气调节池----气浮池

|

出水----消毒池----沉淀池----好氧池----中间水池

屠宰污水处理设备 厂家直供-----华盛通环保

四、屠宰一体化污水处理设备技术

研发生产的屠宰一体化污水处理设备基本结构：设备主体由玻璃钢或碳钢防腐处理构件组合而成；设备内配有布水系统及水下曝气系统以及沉淀、消毒系统等。

屠宰一体化污水处理设备在处理污水时，污水经提升泵进入厌氧池布水管道，通过布水管道，污水均匀上升与厌氧菌种最大面积的接触，以达到去除部分COD，分解大分子物质、去除氨氮的目的。然后污水从装置顶部流入好氧池，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的污水很快与原有的混合液充分混合，最大限度地适应进水水质的变化。通过曝气系统，污水均匀搅拌混合，同时提高污水中的溶解氧含量，池内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下，有机物被微生物逐步降解，污水得到净化。（注：净化效率高，COD去除率在85%~90%，氨氮去除率在95%左右。出水各项指标达到国家《肉类加工水污染物排放标准》(GB13457-92)的排放标准，达标排放)

五、屠宰一体化污水处理设备的优点

1、屠宰一体化污水处理设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，易于运输，安装方便；

- 2、生产的设备具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达30年以上；
- 3、放置于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。zui大限度的实现了系统的集成，减少占地面积；
 - 4、无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；
 - 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；
 - 6、针对性强，可有效去除污水中的有机物以及氨氮；
- 7、整个设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小；

六、屠宰一体化污水处理设备的工艺特点

- 1、我公司研发生产的屠宰一体化污水处理设备采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；
- 2、该套屠宰一体化污水处理设备对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低了运行费用；
 - 3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷，节省投资成本；
 - 4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
 - 5、消毒处理效果好，去除率达到99.4%以上；
 - 6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作；
 - 7、采用独特的构造方式，zui大限度减少臭气扩散；
 - 8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得zui佳运行效果；
 - 9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家一级或二级排放标准；

