

半自动铝箔餐盒生产机器 天津半自动铝箔餐盒生产 蒲生

产品名称	半自动铝箔餐盒生产机器 天津半自动铝箔餐盒生产 蒲生
公司名称	佛山市蒲生五金机械模具有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号
联系电话	13923131709 13923131709

产品详情

1.浮动镶块（摩擦） 2.保持盘 3.传动轴

分离式离合器—制动器在结构上可以将离合器气缸和活塞装在主动部分上，因而从

动部分惯量较小，离合器结合及制动器制动时发热较少。所以，适用较广。分离式离合

器，较为困难的是离合器和制动器的连锁。图2-39的结构中运用推杆5来实现刚性连

锁，动作可靠，但传动轴上的长孔加工困难。有的分离式摩擦离合器—制动器采用气动连

锁，即用两个气缸分别控制离合器和制动器的动作，靠两个气缸进排气的先后次序来实现

连锁，因此不受传动轴长度的限制，但调整较麻烦，半自动铝箔餐盒生产模具，容易产生干涉，造成摩擦元件过早磨

损。

离合器接合时，转键承受相当大的冲击载荷，因此常用合金结构钢40Cr、50Cr或碳素

工具钢T7、T10制造。热处理硬度为50耀55HRC，而在两端30耀40mm长度处回火至30

耀35HRC。关闭器采用40Cr钢，热处理硬度为50耀55HRC。中套用45钢，半自动铝箔餐盒生产机器，热处理硬度为

40HRC。内、外套也用45钢制造，调质处理硬度220HBS。

图2-35为矩形转键离合器，天津半自动铝箔餐盒生产，它与半圆形转键离合器的主要区别在于转键的中部呈

近似的矩形截面，强度较好，但转动惯量较大，冲击较大。

2.滑销式离合器

滑销式离合器的滑销可装于飞轮上，也可装在从动盘上，图2-37为后一种形式。它

的主动部分为飞轮10；从动部分包括曲轴7、从动盘9等；接合件是滑销5；操纵机构由滑

销弹簧2、闸楔4等组成。当操纵机构通过拉杆3将闸楔向下拉，使之离开滑销侧的斜面

槽时，滑销便在滑销弹簧的推动下进入飞轮侧的销槽中，即实现飞轮与曲轴的结合。若要

使离合器脱开，半自动铝箔餐盒生产供应商，只要让闸楔向上顶住从动盘颈部的外表面，当滑销跟随曲轴转至闸楔时，

在滑销随曲轴转动的同时，闸楔便插入滑销侧的斜面槽，通过斜面的作用，将滑销从飞轮

侧的销槽中拨出，如图2-37中A向视图所示，曲轴就与飞轮分离了。

半自动铝箔餐盒生产机器-天津半自动铝箔餐盒生产-蒲生由佛山市蒲生五金机械模具有限公司提供。“金属模具,辊轮冷轧成型机,五金产品冲压生产线”选择佛山市蒲生五金机械模具有限公司，公司位于：广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号，多年来，蒲生机械坚持为客户提供好的服务，联系人：黄经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。蒲生机械期待成为您的长期合作伙伴！