

# 冷弯成型机生产厂家 蒲生五金模具 萍乡冷弯成型机

产品名称	冷弯成型机生产厂家 蒲生五金模具 萍乡冷弯成型机
公司名称	佛山市蒲生五金机械模具有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号
联系电话	13923131709 13923131709

## 产品详情

### 金属板材冲孔机

### 金属板材冲孔机

JH21系列采用钢板焊接机身，萍乡冷弯成型机，刚性好，精度稳定；曲轴纵放，结构紧凑，外形美观；采用干式组合式气功摩擦离合器、B型采用进口品牌干式摩擦离合器、制动器、接合平稳，动作灵敏，噪音低。齿轮副浸油润滑；滑块采用矩形六面加长导轨，导向面青铜镶板，导向精度高，冷弯成型机生产厂家，滑块内设置有进口液压超负荷保险装置(进口气动泵，进口高压油封)。超载后自动复位，动作灵敏可靠。JH21-63以上电动调节装模高度，滑块装设了上提式平衡缸，冷弯成型机厂家，气路采用安全双联阀控制，电气采用PLC集中控制，安全性高，符合冲床安全标准。(可配置气垫装置，自动送料轴装置，光电保护装置，可搭配各种自动化设备)

### 冷弯成型设备

#### 【冷弯设备生产厂家】

经过多年的传统经济模式迅速发展，我国钣金加工行业取得了令人瞩目的成就。但是，随着国际经济形势的发展变化以及我国进入新一轮经济调整周期，继电器行业的结构调整必须加快步伐，从产品、技术、装备乃至企业布局上求新求变，由世界钣金加工制造大国发展为创造大国。钣金加工是当前非常重要的一个金属加工技术，在我国地位是非常高的。该技术一般是精密钣金制品成形的重要工序。事实上，钣金加工包含的技术是非常多的，不仅包括了统的激光切割下料、冲裁加工、弯压成形等方法及工艺参数，还包含了各种冷冲压模具结构及工艺参数、各种设备工作原理及操作方法，甚至还包含着新冲压技术及新工艺。

精密弹片加工模具发生卡料的原因：

- A、精密弹片冲压加工送料机送距、压料、放松调整不当
- B、生产中送距产生变异
- C、送料机故障
- D、材料弧形，宽度超差，毛边较大
- E、模具冲压异常，冷弯成型机定制，镰刀弯引发
- F、导料孔径不足，上模拉料
- G、折弯或撕切位上下脱料不顺
- H、导料板之脱料功能设置不当，料带上带
- I、精密弹片冲压加工材料薄，送进中翘曲
- J、精密弹片冲压加工模具架设不当，与送料机垂直度偏差较大。

冷弯成型机生产厂家-蒲生五金模具-萍乡冷弯成型机由佛山市蒲生五金机械模具有限公司提供。佛山市蒲生五金机械模具有限公司是一家从事“金属模具,辊轮冷轧成型机,五金产品冲压生产线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“PUSHENG”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使蒲生机械在金属线、管、板制造设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！