

# 复合门锁孔机 青岛旭泰昌 宁夏锁孔机

产品名称	复合门锁孔机 青岛旭泰昌 宁夏锁孔机
公司名称	青岛旭泰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台工业园内
联系电话	13206495638 13206495638

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛旭泰昌机械有限公司

双头木门锁孔机，木门锁孔机，又名：木门锁槽机、铣合页的槽、孔加工机，包括机架，其特征在于由电机控制水平移动的用于放置木门的工作台与机架滑动配合，机架的侧边装有木门夹紧装置，在机架的前侧安装可相对机架X方向水平移动的合页电动铣刀装置，在机架的后侧安装Y方向可移动的门面锁孔电动钻铣装置，在门面锁孔电动钻铣装置的下方安装Y方向可移动的门侧锁槽电动钻铣装置。电机和气缸控制，使钻、铣刀升降、俯仰动作，同时或依次完成对门面、门侧安装门锁、合页所需的多个孔、槽的开制，并可加工斜面槽，解决了斜面槽的加工难题，加工效率、开槽质量和加工精度明显提高。

木门批量打眼锁孔是一件费工费力的事，实木门榫槽锁孔机是好帮手。

木业家具厂在常规门窗加工中采用木工门窗组合机来完成框体的组装，用实木门锁孔机来铣锁眼，无需左手控制深度，复合门锁孔机，右手控制形状，工作劳动强度优越了很多，解决工作人员劳动条件和解决分层加工的难题，实木门锁孔机用普通铣刀就可以完成不同腔体的型孔加工，门锁安装，锁孔位置正确，安装稳固、开启自如，宁夏锁孔机，合页安装要求两边开槽，开槽时采用捋机。用不锈钢螺丝固定。

工程门锁孔机标准配置型号:电机推动气缸，操控按键电源开关和交流接触器。加工一扇门的锁孔大概要5分钟内可以加工成型。数控机床型：设备的铣锁芯槽和锁后盖板槽的电机一般配备频率电机，打孔电机

可以按照必须选一般铝壳铜芯电机高频率电机。电机的动作由步进电机电机和伺服驱动器电机推动，设备动作由PLC可编程控制控制系统。动作准确，加工效率高，一般2分钟上下可以进行一樘门的锁槽加工。

复合门锁孔机-

青岛旭泰昌(在线咨询)-宁夏锁孔机由青岛旭泰昌机械有限公司提供。青岛旭泰昌机械有限公司是山东青岛,家具制造机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在青岛旭泰昌领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创青岛旭泰昌更加美好的未来。