

发那科学伺服电机编码器报警四川成都重庆维修公司

产品名称	发那科学伺服电机编码器报警四川成都重庆维修公司
公司名称	雷煜自动化
价格	500.00/台
规格参数	品牌:西门子伺服电机维修公司 现场维修:编码器报警 免费检测:伺服电机轴承更换
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

成都分公司也提供维修服务！

上海公司地址：上海市青浦区崧泽大道6686号1-207

成都公司地址：成都市青白江区清泉大道一段716号

发那科伺服电机编码器报警四川成都重庆维修公司

发那科伺服电机一般常见故障：

1、编码器报警故障：更换编码器（为我公司8对位置测试连接电机/旋转变压器/增量/绝对值等均可更换对

2、编码器报警故障：编码器报警及扫堂对绕组造成的磨损；均为所有绕组漆包线均为电机要求参数，线径、达到更

3、编码器报警故障：编码器报警及扫堂对绕组造成的磨损；均为所有绕组漆包线均为电机要求参数，线径、达到更

4、抱闸故障：所有抱闸损坏均采用更换式维修，不提倡维修抱闸因维修的抱闸用不住；

5、编码器报警故障：编码器报警及扫堂对绕组造成的磨损；均为所有绕组漆包线均为电机要求参数，线径、达到更

6、伺服电机转子、定子故障：扫堂或外力导致转子、定子变型，均可更换修复；

7、轴承风机故障：西门子主轴伺服电机散热风机大部份为其它品牌，我公司已经成功修复3400多套风机；

发那科学伺服电机编码器报警四川成都重庆维修公司、伺服电机故障维修覆盖、绕组、轴承、编码器、

方法/步骤

通电后西门子电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟。

故障原因 电源未通(至少两相未通)； 熔丝熔断(至少两相熔断)； 过流继电器调得过小； 控制设备接线

通电后西门子电动机不转有嗡嗡声

故障原因 转子绕组有断路(一相断线)或短路(三相绕组短路)或三相绕组内部接反； 电源

西门子电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

故障原因 电源电压过低； 电动机过载； 转子开焊或断裂； 转子局部线圈错接、接反； 修复电

电动机空载电流不平衡，三相相差大

1.故障原因 绕组首尾端接错; 电源电压不平衡; 绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

5

电动机运行时响声不正常有异响

故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物; 转子铁芯松动; 轴承缺油; 电源电压过高或不平衡。

6

运行中电动机振动较大

故障原因 由于磨损轴承间隙过大; 气隙不均匀; 转子不平衡; 转轴弯曲; 联轴器(皮带轮)同轴度过大; 合理润滑编辑

高速主轴 主轴轴承常见的润滑方式有脂润滑、油雾润滑、油气润滑、喷射润滑及环下润滑等。

脂润滑不需任何设备,是低速主轴普遍采用的润滑方式。dn值在 1.0×10^6 以上的主轴,多采用油润滑的。油雾润滑是将润滑油经喷嘴雾化后对轴承进行润滑,环境粉尘多时,容易逐渐被新进的油雾冲刷掉,造成油膜不均匀,影响润滑效果。油气润滑是将润滑油经喷嘴雾化后,与空气混合,对轴承进行润滑,环境粉尘多时,容易逐渐被新进的油气冲刷掉,造成油膜不均匀,影响润滑效果。喷射润滑是将润滑油经喷嘴雾化后,对轴承进行润滑,环境粉尘多时,容易逐渐被新进的喷射油冲刷掉,造成油膜不均匀,影响润滑效果。环下润滑是将润滑油经喷嘴雾化后,对轴承进行润滑,环境粉尘多时,容易逐渐被新进的环下油冲刷掉,造成油膜不均匀,影响润滑效果。

普通球轴承的润滑和冷却的规范,转速越高,润滑剂的粘度越低,喷射润滑是直接用高压润滑油雾对轴承进行润滑(只用于部分特殊场合)和用油雾对轴承进行冷却。喷射润滑对轴承的冷却效果较好,且能减少轴承的磨损。影响角接触球轴承高速性能的主要原因是高速下作用在滚珠上的离心力和陀螺力矩增大。发热增大会加剧滚珠与滚道间的摩擦,而陀螺力矩增大则会使滚珠与滚道间产生滑动摩擦,使轴承摩