

制造销售50t冶金铸造双梁行车起重机（用户都江堰盛大机床铸造）

产品名称	制造销售50t冶金铸造双梁行车起重机（用户都江堰盛大机床铸造）
公司名称	石尚三（个人）
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:hengsan 型号:QDY
公司地址	中国 四川 成都市 成都市交大路222号
联系电话	86 028 86476083 13880629088

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	hengsan
型号	QDY	起重机类型	双梁起重机
操作形式	空操	跨度	12-22.5（米）
有效起升高度	20（米）	额定起重量	50（吨）
大车运行速度	80（m/min）		

125/10t---20/5t双梁冶金铸造行车起重机

冶金铸造起重机

冶金铸造起重机是依靠沿厂房轨道方向的纵向移动、小车的横向移动和吊钩的升降运动来进行工作。适用于金属冶炼车间，符合jb/t7688.1-95及jb/t7688.15-95标准的用于吊运熔融金属的专用起重机。冶金铸造起重机应用一般适用于-10 到+50 的环境温度，在40 的温度下相对湿度不超过50%，所吊运的熔融金属对锻钩、板钩的辐射温度不超过300 。工作级别：a7、a8用于相对繁忙的冶金铸造车间。

桥式起重机

天车

桥式起重机是桥架在高架轨道上运行的一种桥架型起重机，又称天车。桥式起重机的桥架沿铺设在两侧高架上的轨道纵向运行，起重小车沿铺设在桥架上的轨道横向运行，构成一矩形的工作范围，就可以充分利用桥架下面的空间吊运物料，不受地面设备的阻碍。桥式起重机广泛地应用在室内外仓库、厂房、

码头和露天贮料场等处。桥式起重机可分为普通桥式起重机、简易梁桥式起重机和冶金专用桥式起重机三种。

结构

普通桥式起重机一般由起重小车、桥架运行机构、桥架金属结构组成。起重小车又由起升机构、小车运行机构和小车架三部分组成。起升机构包括电动机、制动器、减速器、卷筒和滑轮组。电动机通过减速器，带动卷筒转动，使钢丝绳绕上卷筒或从卷筒放下，以升降重物。小车架是支托和安装起升机构和小车运行机构等部件的机架，通常为焊接结构。起重机运行机构的驱动方式可分为两大类：一类为集中驱动，即用一台电动机带动长传动轴驱动两边的主动车轮；另一类为分别驱动、即两边的主动车轮各用一台电动机驱动。中、小型桥式起重机较多采用制动器、减速器和电动机组合成一体“三合一”驱动方式，大起重量的普通桥式起重机为便于安装和调整，驱动装置常采用万向联轴器。起重机运行机构一般只用四个主动和从动车轮，如果起重量很大，常用增加车轮的办法来降低轮压。当车轮超过四个时，必须采用铰接均衡车架装置，使起重机的载荷均匀地分布在各车轮上。桥架的金属结构由主梁和端梁组成，分为单主梁桥架和双梁桥架两类。单主梁桥架由单根主梁和位于跨度两边的端梁组成，双梁桥架由两根主梁和端梁组成。主梁与端梁刚性连接，端梁两端装有车轮，用以支承桥架在高架上运行。主梁上焊有轨道，供起重小车运行。桥架主梁的结构类型较多比较典型的有箱形结构、四桁架结构和空腹桁架结构。箱形结构又可分为正轨箱形双梁、偏轨箱形双梁、偏轨箱形单主梁等几种。正轨箱形双梁是广泛采用的一种基本形式，主梁由上、下翼缘板和两侧的垂直腹板组成，小车钢轨布置在上翼缘板的中心线上，它的结构简单，制造方便，适于成批生产，但自重较大。偏轨箱形双梁和偏轨箱形单主梁的截面都是由上、下翼缘板和不等厚的主副腹板组成，小车钢轨布置在主腹板上方，箱体内部的短加劲板可以省去。渲衅?煜湫蔚?髀皇怯梢桓?碓碓迪湫沃髀准?媪礁?髀唬?灾亟闲。??圃旖细丛印?四桁架式结构由四片平面桁架组合成封闭型空间结构，在上水平桁架表面一般铺有走台板，自重轻，刚度大，但与其他结构相比，外形尺寸大，制造较复杂，疲劳强度较低，已较少生产。空腹桁架结构类似偏轨箱形主梁，由四片钢板组成一封闭结构，除主腹板为实腹工字形梁外，其余三片钢板上按照设计要求切割成许多窗口，形成一个无斜杆的空腹桁架，在上、下水平桁架表面铺有走台板，起重机运行机构及电气设备装在桥架内部，自重较轻，整体刚度大，这在中国是较为广泛采用的一种型式。普通桥式起重机主要采用电力驱动，一般是在司机室内操纵，也有远距离控制的。起重量可达五百吨，跨度可达60米。简易梁桥式起重机又称梁式起重机，其结构组成与普通桥式起重机类似，起重量、跨度和工作速度均较小。桥架主梁是由工字钢或其他型钢和板钢组成的简单截面梁，用手拉葫芦或电动葫芦配上简易小车作为起重小车，小车一般在工字梁的下翼缘上运行。桥架可以沿高架上的轨道运行，也可沿悬吊在高架下面的轨道运行，这种起重机称为悬挂梁式起重机。

冶金专用桥式起重机在钢铁生产过程中可参与特定的工艺操作，其基本结构与普通桥式起重机相似，但在起重小车上还装有特殊的工作机构或装置。这种起重机的工作特点是使用频繁、条件恶劣，工作级别较高。主要有五种类型。铸造起重机：供吊运铁水注入混铁炉、炼钢炉和吊运钢水注入连续铸锭设备或钢锭模等用。主小车吊运盛桶，副小车进行翻转盛桶等辅助工作。

夹钳起重机：利用夹钳将高温钢锭垂直地吊运到深坑均热炉中，或把它取出放到运锭车上。脱锭起重机：用以把钢锭从钢锭模中强制脱出。小车上专门的脱锭装置，脱锭方式根据锭模的形状而定：有的脱锭起重机用顶杆压住钢锭，用大钳提起锭模；有的用大钳压住锭模，用小钳提起钢锭。加料起重机：用以将炉料加到平炉中。主小车的立柱下端装有挑杆，用以挑动料箱并将它送入炉内。主柱可绕垂直轴回转，挑杆可上下摆动和回转。副小车用于修炉等辅助作业。锻造起重机：用以与水压机配合锻造大型工件。主小车吊钩上悬挂特殊翻料器，用以支持和翻转工件；副小车用来抬起工件。

兰州水车

兰州水车，又名天车、翻车、老虎车。为明嘉靖年间（公元一五二二年至一五六六年）进士段续所造。据《皋兰县志》载，兰州人段续，博学多才，进士及第，曾宦游南方数省，多有惠政。致仕归里后，参考南方所见“创翻车，倒挽黄河水以灌田，致有巧思。沿河农民皆仿效焉。”兰州水车，与南方的龙骨水车不同，外形酷似巨大的古式车轮，轮辐直径大的有20米左右，小的也有10米，可提水达15—18米高处。轮辐中心是合抱粗的轮轴，圆轮四周斜装有40—50个长1米，宽、高30—40厘米的木斗，以及比木斗多一倍的横板。急流冲击圆轮上的横板，车轮便缓缓沿逆时针方向转动。这时没入水中的木斗便盛满了水，待它上升至圆轮顶端时，河水就会倾入事先置好的槽内，流入农田，然后空斗又随圆轮返回水中，进行下一个循环。

水车的构造

完全以木作成，由车轴的中心向周围辐射出并行的一根根的辐条，辐条的尽头，装有刮板，刮板间装有一个长筒似的水斗，在河中筑有v形的石坝，使河水向水车下聚涌，急流推动刮板，水车便转动，同时舀满河水的水斗，便陆续升上来，将水倒入水槽，然后引进农田。兰州市广武门外水车园的水车，便是段续完成的第一部，就以水车园命名该地，并沿袭至今。后来兰州黄河两岸，开始普遍使用水车，夏秋水涨时，水车日夜不停地转动，颇为壮观。因灌溉数量不同，水车的大小不等，大水车可灌溉六、七百亩，小的可灌溉二、三百亩。水车的转动，大致在每年三、四月水涨时开始，冬季水落时为止。那个时候，上自青海贵德，经兰州，下至宁夏中卫都使用水车，据统计共有水车三百五、六十辆。现在水车已被提灌机械所代替，只保留了为数不多的水车，既点缀着黄河两岸的风光，又给我们留下了时代前进中的脚印，使人们追昔而抚今。

天车安全技术操作规程

1.作业准备

- 1.1天车工必须经体检合格后，方可上岗。凡有心脏病、高血压、眼、耳病者，不得担任天车驾驶工作。
- 1.2经专门训练，考试合格，劳动部门办证方可操纵。
- 1.3工作前必须按规定正确穿戴好劳动防护用品。
- 1.4做好交接班记录，接班询问上班设备运行情况，并经过检查确认与记录相符合方可接班。
- 1.5检查钢丝绳、机械、电气、制动器、限位、电铃、润滑，十大安全装置等。
- 2.开、停车作业
- 2.1启动天车时必须鸣铃，确认天车和轨道无人工作，方可运行。
- 2.2工作完毕后，关掉紧急开关，将控制器手柄放在零位，切断总电源，龙门天车工作完毕后，必须抛矛，将铁鞋塞住大车车轮。
- 2.3上下天车必须走安全通道及安全扶梯，严禁乱爬天车。
- 3.正常作业
- 3.1卸车皮，装料必须听从地面人员指挥，装卸在指定位置，严禁废钢乱堆乱放。
- 3.2吸铁盘吸料严禁从通道和人行道经过。
- 3.3进料天车用龙门架套挂料罐时必须听从地面人员指挥，进行慢进点动操作，如无人指挥可拒绝作业。
- 3.4挂好料罐后必须进行负载测试，验证刹车完好后方可起吊。
- 3.5严禁吊着满料罐停在空中或放在电炉平台或从设备、人顶上经过。
- 3.6放料罐或穿料罐时，必须与地面作业人员配合协调好，须听从指挥，点动作业。
- 3.7更换炉体时，吊炉天车须进行全面检查测试，起吊前进行负载试吊，确认无电气、机械故障且刹车完好可靠时方可起吊，换炉过程中须听从起重工的指挥。
- 3.8放钢天车在吊钢包前必须对该车进行仔细检查，发现有异常及时汇报，不得迁就使用。
- 3.9放钢天车吊满包钢水必须在放钢平车上进行荷载重检查试吊，避免刹车盘热胀冷缩的情况，起吊后在0.5米左右的高度，反复试车多次，确实刹车可靠时，才能正常起吊，如刹车无把握时，严禁迁就起吊冒险作业。
- 3.10钢包浇钢时，严禁天车上下、左右、前后动作，不准吊着钢水在不平坦地方上升、下降。
- 3.11钢水需等候浇注时，必须将钢包松到离地面一尺以下，禁止停留在高低不平物品上方或空中等待。
- 3.12禁止上层天车推、撞下层天车或下层天车推撞上层天车。
- 3.13天车驾驶内应服从专人指挥，如指挥人员或地面操作人员站立位置不当，在无退路的情况下，可以拒绝操作。
- 3.14吊物不准从人头和重要设备上越过。
- 3.15除试车以外，不准依赖限位来作停车用。
- 3.16当有人在天车大梁、大车、小车进行检修时，当班驾驶员应到上面协助监护工作。
- 3.17地面指挥人员违章指挥或多人指挥有误时应鸣铃警告，拒绝操作。
- 3.18天车应停靠在指定位置交接班，上下天车必须打开安全门，天车停稳后方可上去。
- 3.19天车十不吊
 - (1)吊物上站人或有浮动物不吊。
 - (2)超负荷不吊。
 - (3)光线阴暗，信号看不清不吊。
 - (4)易燃、易爆危险物品不吊。
 - (5)设备带病或强烈抖动负荷不吊。
 - (6)钢丝绳不合格、捆绑不牢不吊。
 - (7)埋地下或凝固地面上不知负荷时不吊。
 - (8)钢铁水包过满，吊物重心过偏不吊。
 - (9)不歪拉斜吊，锐角、刀角不垫好不吊。
 - (10)违章作业不吊。
- 3.20天车十大安全装置
 - (1)主、付钩抱闸。
 - (2)大、小车抱闸。
 - (3)主付钩限位开关。
 - (4)紧急开关。
 - (5)开车电铃。
 - (6)大车左右限位开关及缓冲器。
 - (7)大车前后限位开关及缓冲器。
 - (8)超负荷保险装置。
 - (9)天窗、门联锁开关。
 - (10)驾驶室门联锁开关。
- 4.故障处理
- 4.1天车发生故障时，必须立即停车检查，停车时须挂“有人工作，严禁合闸”，警示牌，并指定专人负责安全监护。
- 4.2天车推移发生故障的天车时，必须上下各方联系好，征得同意后，打铃示意，用均匀缓慢的速度推行。
- 4.3故障处理完毕后，检修天车上遗留下的杂物必须清理，由停电人发出通知后，方可继续运行。
- 5.检修作业
- 5.1天车属高空设备，检修时必须填写检修安全报告书，经主管部门批准后方可执行。
- 5.2停电挂牌，检修现场应挂警示旗、警戒线，2米以上高空作业必须系安全带。
- 5.3使用扶梯作业，有人扶，放稳，放牢。必须有专人监护。

5.4更换备件，工具用具要放稳，严防附落伤人。 5.5两人以上工作，必须相互配合，协调一致。
5.6检修完毕，各项防护设施必须复位。 6.事故应急措施 6.1如发生人身事故或重大设备事故，应保护事故现场，迅速报告领导，并进行事故的分析调查，落实事故的原因责任。
6.2无论何时发现隐患都必须及时解决处理严禁天车带故障操作。