

工业屏修线机生产厂家 创励友 厦门工业屏修线机

产品名称	工业屏修线机生产厂家 创励友 厦门工业屏修线机
公司名称	广州创励友机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州番禺石壁街道屏山工业区四街2号101
联系电话	15915756993 15915756993

产品详情

【主营产品：各种液晶屏维修设备，压屏机价格，压屏机厂家，TAB压屏机，COG压屏机，压屏机出售】

广州创励友机械设备有限公司是压屏机生产厂家，生产各种液晶屏维修设备，大尺寸液晶屏压屏机，液晶压屏设备，脉冲式压屏机，恒温式压屏机，FOB压屏机，FOG压屏机，FPC压屏机，偏光膜撕膜机，偏光膜贴膜机，镭射打线机，点胶机，等系一系列产品。产品各地：广东，福建，重庆，四川，湖南，湖北，广西，江苏，山东，宁夏，新疆，贵州，印度，非洲，孟加拉，土耳其，巴基斯坦，.....，来电询问有优惠！，工业屏修线机生产厂家，，无中间商！

液晶屏什么故障能修，什么不能修？

我们讲过FOG热压机的原理是通过ACF粘合，工业屏修线机批发，并在一定的温度、压力和时间下另ACF导电粒子bao破并使ACF胶材固化，从而实现液晶玻璃或PCB与柔性线路板(FPC)机械连接和电气导通。

简单的理解是将有故障的驱动软排线（COF）更换掉，而这个过程需要使用到的设备叫做热压机。

一．以下是我们平时经常会碰到的问题，事实上COF（将芯片连接在FPC软排线上的技术叫做COF，我们也习惯将用于液晶屏驱动的软排线叫COF）引起的故障主要有以下：

1. 黑屏：COF供电短路，短路后DC-DC电路进入保护状态，主电压无输出，整机停止工作，故障现象为黑屏。
2. 线或带：按1024*768的分辨率来举例，source driverr的驱动电极为1024*3(一个像素单元pixel由RGB三个像素点组成)=共3072个驱动电极，这些电极若分成四个区域分别由四个COF驱动来完成、那每个COF驱动引脚为768条，引脚的宽度通常在0.005mm到0.01之间，比头发丝还细，若接触不良或开路断线，相应的引脚将失去驱动，屏幕就会出现亮线、暗线、不良面积大就会形成亮带或者暗带。

【主营产品：各种液晶屏维修设备，压屏机价格，压屏机厂家，TAB压屏机，COG压屏机，压屏机出售】

FOG热压机的原理是通过ACF粘合，并在一定的温度、压力和时间下另ACF导电粒子破并使ACF胶材固化，从而实现液晶玻璃或PCB与柔性线路板(FPC)机械连接和电气导通。简单的理解是将有故障的驱动软排线(COF)更换掉，而这个过程需要使用到的设备叫做热压机。

FOG热压机的原理是通过ACF粘合，并在一定的温度、压力和时间下另ACF导电粒子破并使ACF胶材固化，从而实现液晶玻璃或PCB与柔性线路板(FPC)机械连接和电气导通。简单的理解是将有故障的驱动软排线(COF)更换掉，而这个过程需要使用到的设备叫做热压机。

热压机的标准

1. 加热方式:加热方式有恒温加热和脉冲加热两种。恒温加热方式结构简单并且控制方便，用于控制温度低和不要求实现特殊控温曲线的场合。而脉冲加热方式的结构复杂，控制方式上可以根据用户要求实现温度和时间的控温曲线。

2. 功率因数：脉冲加热总体属感性负载，是利用变压器输出大电流并通过阻性负载（热压头）使其表面发热，单位时间加热到同一个温度点，需要的电流越大证明有效做功功率就越低，对电网的干扰也就越大，厦门工业屏修线机，不稳定因素也随之增加，只满足ACF热压合其理论值不得超过2000W。

1. 加热方式:加热方式有恒温加热和脉冲加热两种。恒温加热方式结构简单并且控制方便，用于控制温度低和不要求实现特殊控温曲线的场合。而脉冲加热方式的结构复杂，控制方式上可以根据用户要求实现温度和时间的控温曲线。

3. 温度特性：温度上升曲线必须可调，且峰值温度飘移量正负不得大于0.5度，影响ACF胶固化的因素主要有两个：一是起始升温速率；二是峰值温度。升温速率决定固化后的表面质量，而峰值温度则决定固化后的粘接强度和热压质量，脉冲热压头多数采用钛合金材料，用大电流通过钛合金使其表面发热，由于金属的复合纯度和加工等原因、很难保证发热面横截面积和内阻完全一致，温度反复飘移时会出现同一个热压面同时产生多个不同的温度，出现空焊现象，表面焊接凹凸不平，严重影响产品质量，所以必须保证峰值温度尽可能恒定在预定的温度，利用金属自身导热特性，使发热面温度接近恒定。

【主营产品：各种液晶屏维修设备，压屏机价格，压屏机厂家，TAB压屏机，COG压屏机，压屏机出售】

广州创励友机械设备有限公司是压屏机生产厂家，生产各种液晶屏维修设备，大尺寸液晶屏压屏机，液晶压屏设备，脉冲式压屏机，恒温式压屏机，FOB压屏机，FOG压屏机，FPC压屏机，偏光膜撕膜机，偏光膜贴膜机，镭射打线机，点胶机，等系一系列产品。产品各地：广东，福建，重庆，四川，湖南，湖北，广西，江苏，山东，宁夏，新疆，贵州，印度，工业屏修线机哪家好，非洲，孟加拉，土耳其，巴基斯坦.....，来电询问有优惠！，，无中间商！

液晶屏的维修经验总结

三星的老屏用在索尼电视机的比较多 三星自己也用 一般出现半边反应慢 把反应慢的一边的Y轴直接去掉就好了。

LG一般症状是只显示三分之一的图像 也就是上面三分之一 一般这样判断是哪边的y坏，逻辑板到屏有两个软排线 单接一边 一边一边的测试

接知道那边坏了。然后把故障一边的去掉就好了。

我遇到过LG 55屏 进水 有一个tab烧糊了，且边板腐蚀。换边板 tab
整个屏就不工作了，单接一边是正常的，两边一接就灰屏，明显是另外一边有故障
不知道怎么办。原来LG的屏只要有一个tab故障 整个屏就不正常 可以这样做
用大拇指碰压tab和边板压合的位置
看屏能不能工作一会，碰到那个正常工作了就是这个tab坏了，换掉就好了。

再说说洗屏，洗玻璃 现在的新屏很难洗 为什么呢？因为厂家为了减低成本
把屏的上面的ito（就是玻璃上面的导线）做的很薄很薄 稍微用电力气就断了。LG在这方面做的不错
ito很结实不容易掉 但是也不能太用力的。zui好是用酒精洗 一遍一遍的洗 慢慢洗，自己找洗屏感觉
友达的老屏比较难洗 一般要洗2遍 3遍 有的甚至要牙签推 要慢慢推 初学者这个要慢慢来
至少学2周。怎么算洗好了呢？这个看法是不能用灯向下照 而是灯在玻璃下面照 比较直观 比较清楚
比较科学，大家一看就明白了。ito之间zui好不要有脏胶。

工业屏修线机生产厂家-创励友(在线咨询)-厦门工业屏修线机由广州创励友机械设备有限公司提供。广州
创励友机械设备有限公司为客户提供“ 液晶屏维修设备,压屏机,修屏机,邦定机,偏光膜贴膜机 ”等业务，
公司拥有“ 创励友 ”等品牌，专注于通讯产品维修工具及设备等行业。，在广州番禺石壁街道屏山工业
区四街2号101的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李先生。