

# 通风管道生产加工 腾翔鑫通风管道好厂家 西双版纳通风管道

产品名称	通风管道生产加工 腾翔鑫通风管道好厂家 西双版纳通风管道
公司名称	云南腾翔鑫通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市呈贡区拓翔路206号
联系电话	18788558059 18788558059

## 产品详情

风管安装规定：1.风管内严禁其他管线穿越2.安装在、环境下的风管应有良好的接地，通过生活区或者生产区的风管安装一定要严密，并且不能设备风管接口。3.室外立式风管的固定不得与避雷针或房屋避雷设施连接到一起。4.风管安装必须符合以下技术规定： 风管与通风设备，配件连接的配置，不得缩小其连接部位的连接管。 吊架不能设置在风口、风阀、检查门及自控机构处，西双版纳通风管道，不得固定在法兰上，避免风管变形影响风管的作用。

非金属风管材料发展较快，品种较多，因其具有的特性和优点，应用也越来越广泛。为了保证使用中的安全，对这些材料制作的风管提出了应按工程的需要具有不燃或难燃B1级的燃烧性能要求，而其表面层必须为不燃材料。根据我国多年的工程应用实践与产品状况，规定了热敏胶带与压敏胶带的剥离强度试验低值与铝箔厚度值;要求胶带宽度不应小于50mm，防止使用的胶带不能满足管壁密封的强度和风管使用年限。热敏胶带的优点是依靠热熔粘接，只要不在加热，在常温下胶面是固化的，通风管道厂，具有牢靠的粘接强度。

### 风管支吊架制作安装

1.风管支、吊架的安装需要确保其达到牢固、可靠要求，通风管道供应商，支吊架的间距需要严格的按照相关规定控制。支吊架位置的确定主要是根据风管中心线进行确定，其标高要由风管设计的标高来确定，支吊架的设置也需要尤其注意，不能在系统风口、风阀、栓视门和测定孔等部位。

2.风管支、吊架制作前，需要矫正型钢，矫正的方法目前主要有2种，即冷矫和热矫;小型钢材通常情况下是使用冷矫的方法，对于较大的型钢必须要将其加热到900 左右才开始进行矫正，顺序为先矫正扭曲后矫正弯曲。

通风管道生产加工-腾翔鑫通风管道好厂家-西双版纳通风管道由云南腾翔鑫通风设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南腾翔鑫通风设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为风机、排风设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!