

奇美 ABS PA-756 高光泽注塑级ABS塑料 易加工ABS壳体材料

产品名称	奇美 ABS PA-756 高光泽注塑级ABS塑料 易加工ABS壳体材料
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	16.00/KG
规格参数	品牌:奇美 型号:PA-756 产地:台湾
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

ABS的加工方法

ABS可以用注塑、挤出、压延、吸塑、吹塑等方法成型加工，并以注塑加工应用广泛，挤出加工其次。

注塑成型：选用螺杆式注塑机的成型温度为160~220℃；对于表面光泽要求高的制品，模具温度为60~80℃，而一般制品的模具温度则在50~60℃；薄壁制品的注射压力为130~150MPa，而厚壁制品的注射压力为60~70MPa。喷嘴采用通用延伸式，带加热圈，直径在4~5mm或者6~8mm。制品壁厚在1.5~4.5mm，极限流动长度与厚度之比为190:1，脱模斜度型芯为35'~1°，型腔为40'~1°20'。

挤出成型：可以生产管材、板材、片材、型材等，挤出机的长径比L/D为18~22，压缩比为2.5~83。以管材为例，挤出成型的工艺条件为：料筒温度160~180℃，机头温度为175~195℃。

ABS塑料主要应用于以下几个方面：

壳体材料：广泛应用于制造电话机、移动电话、电视机、洗衣机、收音机、录音机、复印机、传真机、玩具、厨房用品等产品的外壳。

机械配件：可用于制造齿轮、泵叶轮、轴承、把手、管材、管件、蓄电池槽以及电动工具外壳等。

汽车配件：具体品种有方向盘、仪表盘、风扇叶片、挡泥板、手柄、扶手等。仪表盘常用PC/ABS作为骨架，表面再覆以PVC/ABS制成的薄膜。此外，车内装饰件大量使用了ABS，比如手套箱、杂物箱、门槛上下饰件和水箱面罩都是用ABS制成的。

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 026

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 120

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 120B

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 121

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 121B

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 180

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 181

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 182

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 183

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 184

供应 日本旭化成 Asahi ABS STYLAC 185