

在线式高精度全自动脱模剂浓度检测仪

产品名称	在线式高精度全自动脱模剂浓度检测仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	899.00/套
规格参数	品牌:三联测控 型号:MS-HD-200 测量范围:0-20%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮·北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

[脱模剂](#)

是一种介于模具和成品之间的功能性物质。脱模剂有耐化学性，在与不同树脂的化学成份（特别是[苯乙烯](#)和胺类）接触时不被溶解。脱模剂还具有耐热及应力性能，不易分解或磨损；脱模剂粘合到模具上而不转移到被加工的制件上，不妨碍喷漆或其他二次加工操作。由于注塑、挤出、压延、模压、[层压](#)等工艺的迅速发展，脱模剂的用量也大幅度地提高。脱模剂是用在两个彼此易于粘着的物体表面的一个界面涂层，它可使物

体表面易于脱离、光滑及洁净。脱模剂广

泛应用于金属压铸、[聚氨酯泡沫](#)和[弹性体](#)、[玻璃纤维增强塑料](#)、[注塑热塑性塑料](#)、[真空发泡片材](#)

和挤压型材等各种模压操作中。在模

压中，有时其他塑料填充剂如[增塑剂](#)

等会渗出到界面上，这时就需要一

个表面脱除剂来除掉它。理论上，[脱模剂](#)

应当具有较大的抗拉强度，以使它在与模压树脂经常接触时不容易磨光。在树脂中有磨砂矿物填料或玻

璃纤维增强料时尤其如此。脱模剂应有耐化学性，以便在与不同树脂的化学成份（特别是苯乙烯和胺类

）接触时不被溶解。脱模剂还应具有耐热及应力性能，不易分解或磨损；脱模剂应粘合到模具上而不转

移到被加工的制件上，以便不妨碍喷漆或其他二次加工操作。

三联测控MS-HD-200型在线式高精度全自动脱模剂浓度检测仪是基于折光原理开发的一款在线式浓度测量仪器，在线检测浓度稳定性好，精度高，测量范围宽。可适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种安装方式，亦可根据客户需求定制系统性解决方案。采用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，具备高精度的自动温度补偿功能，拥有良好的抗震性能和高稳定性。全浇注玻璃钢外壳和全屏蔽钢板内壁设计，在线检测不受压力、流速、颜色，浑浊度，气泡，固体颗粒等杂质的影响；浓度检测值可现场显示，检测数据可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC或DCS进行自动化控制调节浓度，减少人工操作带来的不确定性，杜绝人为控制的浓度失调，达到自动稳定地控制浓度的效果。确保工艺浓度严格按照工艺方案执行，可显著节约人力资源，提升产品质量，提高企业管理水平和生产工艺控制能力。

溶液的浓度是指在一定量的溶液(或溶剂)中所含溶质的量,传统的硅酸钠溶液浓度分析测量方法是全人工操作，容易受取样环境、温度变化、人工操作等因素的影响，不能够有效保障产品稳定的质量指标。导致生产工艺控制滞后，自动化水平较低，无法实时对浓度进行全自动监测与控制。

三联测控MS-HD-200在线式脱模剂浓度检测仪主要技术参数：

测量浓度范围 0.0-20.0%

测量精度 $\pm 0.1\%$

分辨率 浓度 0.1% ; 温度 0.1

自动温度补偿 0-60

环境温度 0-60

温度精度 ± 0.5

耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次（可设置）

防护等级 测量部分IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 对应浓度 0.0-20.0%

数字输出：RS485 可定制其他输出方式。

输入 DC +24V $\pm 10\%$ 电流<100mA

选购件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度