

淀粉污泥烘干设备 污泥烘干设备 科力达

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 淀粉污泥烘干设备 污泥烘干设备 科力达 |
| 公司名称 | 科力达智能装备（山东）有限责任公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号 |
| 联系电话 | 13573449623 13573449623 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：科力达智能装备（山东）有限责任公司

【污泥烘干后】的常见用途

（一）重金属回收利用

冶炼厂、印刷电路板厂、电镀厂等企业废水治理过程中，其产生中的污泥含有大量重金属（铜、镍、金、银等），这些金属成分如排掉将是重大污染，生物污泥烘干设备，经过冶炼和提取可获得可观的经济效益。

焚烧发电

（二）经烘干后的污泥，其热值约1300至1500大卡，三吨干化后的污泥可相当于一吨4500大卡的燃煤，可掺在燃煤中在锅炉内燃烧，一吨干化污泥可生产一吨蒸气。干化污泥与煤的掺和比例为吨煤添加100至200公斤污泥。

（三）建筑材料制砖制水泥

混凝土的骨料、水泥厂的掺和料、还可生产路面彩砖、透水砖、纤维板，可添加在黏土中制砖，质量比为1：10，其强度与普通红砖相当，淀粉污泥烘干设备，且具有一定的发热量，污泥烘干设备，在烧制砖的过程中，可以自燃，增加热量。

（四）有机肥料

污泥中、TP、TK均有较高的含量，远高于猪粪、牛粪、鸡粪。且有机物含量丰富，达到67.7%。经过污泥烘干工艺处理方可农用肥料、重新配比填埋反应出土壤。干燥后的污泥加入部分牛粪等，就会发酵成有机肥，发酵好的有机肥，肥效好，使用安全方便，抗病促长，还可培肥地力等。

[设备主要由六大系统组成:]

- 1、湿污泥输送系统;
- 2、搅拌切条成型系统;
- 3、热泵除湿干化系统;
- 4、网带传动系统;
- 5、干料收集输送系统;
- 6、自动化控制系统。

污泥利用湿污泥料斗及螺旋运送系统配合输送进污泥干化一体机湿泥料口，以及干化机自带的搅拌机与成型机把污泥切割成条状，依据重力落入慢慢徘徊的网带上，热干风由网带下面用快速度提高，和污泥挨上的流程中将污泥干化，湿空气则进入除湿热泵系统，利用降温的方法让湿空气温度低于，水汽得以冷凝同时可以放出系统至厂区污水管道，利用冷凝器让“脱水”后的空气升温变为热干空气，送入网带干化系统连续干化污泥，全过程中空气循环利用，工业污泥烘干设备...，因此不会产生任何尾气产生。该设备技术可以把污泥含水率降低至10%以下，干化后污泥采用全封闭式螺旋输送机输送出干化系统，通过接车、转运，进行后续利用。

与现有技术相比，山东科力达的实用新型的有益效果是：

本实用新型设计了一种低温带式干化机污泥网带输送装置，在原有的低温带式输送装置的周围安装了半圆形的防护网，该防护网安装在输送网的侧边不会影响原有输送的效率，而且该防护网可以防止污泥块降落到输送网带时，避免污泥块溅落到低温干化机的箱底处，减少了不必要的清理工作，该结构简单方便，不会增加成本，提高人工工作效率。

淀粉污泥烘干设备-污泥烘干设备-科力达(查看)由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。科力达智能装备（山东）有限责任公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为过滤器、过滤设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!