

PET 惠州南亚 4410G6 AIV2

产品名称	PET 惠州南亚 4410G6 AIV2
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:惠州南亚 型号:4410G6 AIV2 产地:惠州
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PET 惠州南亚 4410G6 AIV2

优点

- 1.有良好的力学性能，冲击强度是其他薄膜的3~5倍，耐折性好。
- 2.耐油、耐脂肪、耐稀酸、稀碱，耐大多数溶剂。
- 3.纯PET的耐热性能不高，热变形温度仅为85 左右，但增强处理后大幅度提高。经玻纤增强后的PET力学性能类似于PC、PA等工程塑料，热变形温度可达到225 ；PET的耐热老化性好，脆化温度为-70 ，在-30 时仍具有一定韧性；PET不易燃烧，火焰呈黄色，燃烧油滴落。
- 4.气体和水蒸气渗透率低，既有优良的阻气、水、油及异味性能。
- 5.透明度高，可阻挡紫外线，光泽性好。

6.无毒、无味，卫生安全性好，可直接用于食品包装。

特性

PET是乳白色或浅黄色高度结晶性的聚合物，表面平滑而有光泽。耐蠕变、耐抗疲劳性、耐磨擦和尺寸稳定性好，磨耗小而硬度高，具有热塑性塑料中大的韧性：电绝缘性能好，受温度影响小，但耐电晕性较差。无毒、耐气候性、抗化学药品稳定性好，吸水率低，耐弱酸和有机溶剂，但不耐热水浸泡，不耐碱。

PET树脂的玻璃化温度较高，结晶速度慢，模塑周期长，成型周期长，成型收缩率大，尺寸稳定性差，结晶化的成型呈脆性，耐热性低等。

通过成核剂以及结晶剂和玻璃纤维增强的改进，PET除了具有PBT的性质外，还有以下的特点。

1.热变形温度和长期使用温度是热塑性通用工程塑料中高的

2.因为耐热高，增强PET在250℃的焊锡浴中浸渍10S，几乎不变形也不变色，特别适合制备锡焊的电子、电气零件：

3.弯曲强度

200MPa,弹性模量达4000MPa，耐蠕变及疲劳性也很好，表面硬度高，机械性能与热固性塑料相近。

4.由于生产PET所用乙二醇比生产PBT所用丁二醇的价格几乎便宜一半，所以PET树脂和增强PET是工程塑料中价格低的，具有很高的性价比。

应用

PET主要用于纤维，少量用于薄膜和工程塑料。PET纤维主要用于纺织工业。PET薄膜主要用于电气绝缘材料，如电容器、电缆绝缘、印刷电路布线基材，电极槽绝缘等。PET薄膜的另一个应用领域是片基和基带，如电影胶片、X光片、录音磁带、电子计算机磁带等。PET薄膜也应用真空渡铝制成金属化薄膜，如金银线、微型电容器薄膜等。PET的另一个用途就是吹塑制品，用于包装的聚酯拉伸瓶。

[玻璃纤维](#)

增强PET适用于电子电气和汽车行业，用于各种线圈骨架、变压器、电视机、录音机零部件和外壳、汽车灯座、灯罩、白热灯座、继电器、整流器等。

加工

PET的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘结、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。以下主要介绍二种。

1.注塑级 温度设定：射嘴：280~295 、前段270~275 、中段265~275 、后段250-270 ；螺旋杆转速50~100rpm、模具温度30~85 、非结晶型之模具为70 以下、背压5-15KG。 试用除湿干燥机、料管温度240~280 、射出压力500~1400Pa、射出成型温度260~280 、干燥温度120~140 、须时2~5小时。

2.薄膜级 先将PET树脂切片预干燥，以防水解，然后在挤出机中于280 经T形模挤出无定型厚片，经过冷却转鼓或冷却液进行骤冷，使其保持无定形态，以便拉伸定向。厚片再经拉幅机双向拉伸，就成PET薄膜。纵向拉伸就是将厚片预热至86~87 ，并在此温度下沿厚片平面延伸方向拉伸3倍左右，使之取向可以提高结晶度达到较高温度：横向拉伸预热温度98~100 ，拉伸温度100~120 拉伸比2.5~4.0，热定型温度230~240 。纵横向拉伸后的薄膜还需经过热定型，以消除由拉伸产生的膜变形，制成热稳定性较好的薄膜