

# 自动喷涂设备 喷涂设备流水线 喷漆设备生产线 静电喷塑设备 实力厂家

产品名称	自动喷涂设备 喷涂设备流水线 喷漆设备生产线 静电喷塑设备 实力厂家
公司名称	石家庄展耀喷涂设备科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:丰原展耀 型号:按需定制 产地:河北省石家庄市
公司地址	正定县正定镇西柏棠村曙光路高铁桥西侧
联系电话	0311-88717656 18303111549

## 产品详情

### 涂装设备工艺有哪些误区?

涂装设备工艺的一个误区：在涂装生产时，不考虑报废率、涂装设备利用率和产品的大生产能力，导致产量下降。

涂装设备工艺的第二个误区：涂装设备的工艺时间是不够的，有些设计是为了降低成本，通过减少工艺时间来达到目的。

常见的有：涂装生产线前处理过渡段时间不够，导致出现液态钢绞线;固化时不考虑加热时间，导致固化不良;喷涂和流平时间不足，造成漆膜流平不充分。

涂装设备工艺的第三个误区：涂装设备耗能大，不节能。能源价格瞬息万变，设计时没有考虑到这些问题，导致用户的生产成本较高，因此很多用户不得不在短时间内改造或购买设备。

涂装设备工艺的第四个误区：团队模式不。由于产品要求不同，设备的选择也会有所不同，但各种涂装设备各有千秋，也各有其缺点。但是在设计时无法向用户解释，制造后的用户体验很差。例：风幕用于隔离粉体喷雾干燥隧道，工件的清洁要求未安装净化设备等。这类错误是涂装设备工艺设计中的常见错误。

涂装设备工艺的第五个误区：涂装设备工艺参数选择不当和工艺参数选择不正确会遇到几个常见的问题。一是单一涂装设备设计参数选择的下限，二是对设备系统兼容性重视不够，三是根本没有设计。

涂装设备工艺的第六个误区：缺乏合适的涂装设备-涂装线有很多相关设备，有时为了降低价格而省略了一些设备。常用设备包括前处理加热、喷涂、气源、排气管、环保等设备。

涂装设备工艺的第七个误区：输送和涂装设备设计不当，输送工件的方式有很多种。例如，不当的设计会对生产能力、过程操作以及顶部和底部产生不良后果。悬挂链式输送机是常见的，其承载力和牵引力需要计算并干扰图纸。链条速度对设备适配有相应的要求。涂装设备对链条的稳定性和均匀性也有要求。

各位客户朋友在选择涂装设备时，以上内容希望可以给您提供一些参考。展耀喷涂设备，专注涂装行业26年，希望您买的放心，用着舒心。欢迎各位客户前来咨询，洽谈合作！