

铝件散热片除切割液铝屑超声波喷淋清洗烘干线

产品名称	铝件散热片除切割液铝屑超声波喷淋清洗烘干线
公司名称	广东创伟达智能自动化有限公司
价格	68700.00/台
规格参数	品牌:创伟达 用途:工业用 产地:广东佛山
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流街道新安村新启工业区发展三路五号之三
联系电话	18924894066

产品详情

设备概述：

CHWD-1000S超声波喷淋清洗烘干系统是根据客户的清洗要求，特地设计的一款自动清洗系统，它主要由槽体、超声波清洗系统、喷淋清洗系统、风切烘干系统等部分组成，其中槽体的主要作用是溶解清洗液、清洗铝件表面的油污灰尘铝屑等污物。

该清洗烘干线采用网带输送的方式，有效宽度600mm，设置上料区、超声波清洗区、喷淋漂洗区、风刀切水区、热风烘干区等多个工作区，整个清洗和烘干工艺自动完成，运行稳定可靠，工件随网带自动、平稳送入各工序段，结合清洗剂（选用）的清洗作用和超声波喷淋清洗的清洗效果对工件进行全方位、无死角且无损伤的清洗。

五、各功能段简要说明:

1. 清洗池+超声波清洗系统

a) 内槽尺寸：可按需定制

b) 加热功率：36KW，连机械温控0-110度可调，不锈钢加热管，

c) 超声波功率：采用日本“NTK”晶片换能器640只，每只60W，约40KW。振子采用震板形式放置在清洗槽内的上下部位（下部振子直接粘接在清洗槽底部，采用对震形式，冷轧板从震板中间穿过，有效保证清洗效果）。

d) 超声波频率：28KHZ，设有排污口，为两寸球阀两个。

e) 配置超声波发生器：13台。

f) 内槽采用“SUS304”2.5mm不锈钢板。

g) 电源：380V/50KHZ

为保证清洗液能循环使用，在清洗槽后面另外有一个副槽，主副槽之间装有过滤系统和油水分离装置。

清洗槽里的清洗液通过溢流至副槽，经过油水分离装置和过滤后再泵回清洗槽，是清洗液始终保持干净，有利于延长清洗液的使用寿命和提高清洗的效果。

参数仅供参考。

2. 喷淋漂洗（两段）

（1）、尺寸：按需定制。

（2）、液箱采用单层结构，采用12mm厚的PVC材质板制作；内部隔板分成几个区域，分别实现对清洗液对过滤、滤油、分油；液箱设有补水口，排液口，溢水口。底部分两边向中间倾斜，清洗液从液箱底部对排液口集中排出。

（3）、副槽液箱装有液位控制器，液位异常时及时提醒补水、停水。异常情况实现紧急停机。

（4）、液箱内部装有不锈钢电加热器，在30~60分钟内将液体由温室升至使用温度。温度自动控制在10~90度范围，人工设定、自动控制。设有温控仪表自动显示。所有液箱外贴保温棉，防止热量散发。

（5）、喷淋系统由清洗泵、喷淋清洗管路、喷咀等组成。喷咀为角度可调式，可在30度范围内调整射流方向。每个喷头相隔距离 $\leq 120\text{mm}$ ，喷淋管路，上下均有喷头布置，确保工件各个面均能洗到。

（6）、系统管路采用不锈钢，喷咀为耐酸、耐高温喷咀，喷咀能快速更换、拆卸、方向可调。

（7）、清洗水泵采用耐酸泵，清洗流量 ≥ 35 立方米/h，清洗压力350Kpa，压力可调。

（8）、喷淋管道与钢板前进方向倾斜30度，喷咀等出水成扇形。

3. 输送系统：

系统由变频调速电机、输送网链、主传动轴。传动网带采用常用304不锈钢串杆网带，输送带输送速度在1~3m/min连续无极可调。

4、烘干系统

高温烘干装置，清洗脱水烘干一步到位。清除工件表面水分，实现洗出来的工件没有水分。采用循环水过滤系统，能节约大量用水，排放不会对环境造成伤害。