

9Cr2Mo圆棒锻件钢板9Cr18圆钢零售定尺

产品名称	9Cr2Mo圆棒锻件钢板9Cr18圆钢零售定尺
公司名称	上海艾龙金属集团有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	品牌:艾龙集团 规格: 12mm- 480mm 材质:9Cr2Mo
公司地址	上海市松江区洞泾镇长兴东路1586号(注册地址)
联系电话	18001995677

产品详情

9Cr2Mo圆棒锻件钢板9Cr18圆钢零售定尺

化学成份

碳C:0.85~0.95;

铬Cr:1.70~2.10;

锰Mn:0.20~0.35;

钼Mo:0.20~0.40;

镍Ni: 0.25;

磷P: 0.025;

硫S: 0.025;

硅Si:0.25~0.45

对应牌号

中国GB 标准牌号9Cr2Mo、德国 DIN 标准牌号 90Cr3、德国 DJN 标准编号 W-Nr. 1.2056、.俄罗斯 r0CT 标准牌号 9X1、英国 BS 标准牌号 BL3.

热处理工艺

- 1、球化退火:790~810 加热, 650~670 等温, 500 出炉空冷;
- 2、淬火:加热温度=880~900 , 淬火冷却:根据不同的工件结构, 不同的要求, 可以采用水、PAG淬火液、油等冷却介质。
- 3、临界点温度(近似值): $Ac_1 = 740\text{ }^\circ\text{C}$ 、 $Ar_1 = 700\text{ }^\circ\text{C}$ 、 $Accm : 850\text{ }^\circ\text{C}$
- 4、冷压毛坯普通软化规范: $(820 \pm 10)\text{ }^\circ\text{C} \times 3 \sim 4\text{h}$, 以 $15\text{ }^\circ\text{C/h}$ 的冷却速度, 随炉缓冷至 $650\text{ }^\circ\text{C}$, 出炉空冷。
- 5、冷压毛坯等温球化软化规范: $(820 \pm 10)\text{ }^\circ\text{C} \times 3 \sim 4\text{h}$, $(720 \pm 10)\text{ }^\circ\text{C} \times 6 \sim 8\text{h}$, 再随炉缓冷至 $600\text{ }^\circ\text{C}$, 出炉空冷。处理前硬度 217HBW, 处理后硬度 170HBW。
- 6、正火规范:正火温度 $900 \sim 920\text{ }^\circ\text{C}$, 硬度 302 -388HBW。
- 7、成批等温球化退火规范: $790 \sim 810\text{ }^\circ\text{C} \times 2 \sim 3\text{h}$, 炉冷, $700 \sim 720\text{ }^\circ\text{C} \times 3 \sim 4\text{h}$, 硬度 217HBW, 珠光体组织2-5级, 网状碳化物等级 2级。
- 8、淬火、回火规范
 - 1) 淬火温度 $830 \sim 850\text{ }^\circ\text{C}$, 硬度 62 ~65HRC, 回火温度 $130 \sim 150\text{ }^\circ\text{C}$, 硬度 62 ~65HRC。
 - 2) 淬火温度 $840 \sim 860\text{ }^\circ\text{C}$, 硬度 61~63HRC, 回火温度 $150 \sim 170\text{ }^\circ\text{C}$, 硬度 60 ~62HRC。

应用举例

冷轧工作辊,用作工作辊或支承辊。冷轧辊直径: 300mm时,辊身表面硬度范围HS 95、90~98、80~90,其相应有效淬硬层厚度分别为 6、8、10;301~600mm时,为 10、12、15;601~900mm时,为 8、10、12。辊颈硬度范围HS=30~55