

# 各种耐火纤维 0 ( ) 0 ( Mpa )

产品名称	各种耐火纤维 0 ( ) 0 ( Mpa )
公司名称	淄博焱火热能工程有限公司
价格	2.00/公斤
规格参数	导热系数:0 ( ) 耐火温度:1000-1600 ( ) 耐压强度:0 ( Mpa )
公司地址	张店区联通路26号楼3层14号房
联系电话	15853351808

## 产品详情

导热系数	0 ( )	耐火温度	1000-1600 ( )
耐压强度	0 ( Mpa )	规格	100-1000 ( mm )

硅酸铝纤维模块炉衬是70年代发展起来的一种新型耐火纤维炉衬，它克服了以往的耐火砖和不定型重质耐火浇注料炉衬固有的体积密度大，蓄热量高，易受温差应力损坏等不利因素，并降低了炉衬的整体重量，属于节能降耗的新型结构，已成为目前炉衬发展的一种趋势，代表着工业炉现代化发展的水平，纤维炉衬的采用与否，直接决定着炉子的使用效果、产品质量和产量。

硅酸铝纤维模块炉衬作为一种轻质高效耐火隔热炉衬，因其具有不含结合剂、体积密度小、抗气流冲刷性能优良、施工维修方便、保温隔热效果优良等优点，逐步成为各种炉衬结构中应用最广泛、最成熟的炉衬结构形式，尤其是陶瓷纤维模块炉衬已经成为石油化工行业乙烯裂解炉首选炉衬结构形式。

1、从各种纤维材料的理化性能技术比较可见：

硅酸铝纤维模块衬里以其合理结构及优良的理化性能指标和独特的保温隔热效果，成为目前最先进的炉衬结构。

### 产品技术性能指标

分类温度	1260	1400		
产品代码	jstx-289	jstx-389	jstx-489	jstx-589
加热永久线变化 ( % )	1000 × 24h -3	1100 × 24h -3	1200 × 24h -3	1350 × 24h -3
理论导热系数 ( 平均200 ) ( w/m.k )	0.045-0.060			
( 平均400 )	0.095-0.120			
( 平均600 )	0.160-0.195			

理论体积密度 ( kg/m <sup>3</sup> ; )	200+10 ; 220+10			
产品规格 ( mm )	300 × 300 × 200/250			
al <sub>2</sub> o <sub>3</sub> (%)	45	45	52 ~ 55	-
zr <sub>2</sub> (%)	-	-	-	15 ~ 17
al <sub>2</sub> o <sub>3</sub> + sio <sub>2</sub> (%)	97	99	99	-
al <sub>2</sub> o <sub>3</sub> + sio <sub>2</sub> + zr <sub>2</sub> (%)	-	-	-	99
fe <sub>2</sub> o <sub>3</sub> (%)	1.0	0.2	0.2	0.2
k <sub>2</sub> o +na <sub>2</sub> o (%)	0.5	0.2	0.2	0.2
包装形式	纸箱/编织袋			

2.从各种纤维材料的生产制造过程比较可见：硅酸铝纤维折叠模块衬里与纤维喷涂衬里的最大区别在于模块衬里干法制作，不含任何结合剂，锚固件离工作热面远，形不成“热桥”，对锚固件材质的要求低，保温隔热效果更好。

纤维模块炉衬性能特点：

硅酸铝纤维模块炉衬是将耐火纤维毯按一定宽度折叠成风琴状，然后加以一定量的预压缩，并在压缩状态下捆扎起来，同时预埋锚固件，再通过焊接于炉壁板上的螺栓进行固定的一种全纤维炉衬结构，其具体特点如下：

- 1)耐火纤维模块炉衬全部实现了冷面固定,锚固件距离工作热较远,从一定程度上可以节省锚固件材质,降低工程造价.
- 2)施工简便，周期短:耐火纤维模块炉衬由于具有弹性,压缩量可以预测,因此,施工时无需留设膨胀缝，施工人员经过基本培训即可上岗，施工技术因素对炉衬绝热效果的影响小。
- 3)施工后不需要烘炉和养生:采用耐火纤维折叠模块炉衬,如不受其它金属构件的限制,施工后可以快速升到工艺温度,有效提高了工业炉的有效利用率,从而减少了非生产所消耗的燃料.
- 4)抗热震：耐火纤维模块炉衬对剧烈的温度波动具有特别优良的抵抗性能，在被加热件能承受的前提下，纤维炉衬可以以任意快的速度加热或冷却。
- 5)抗机械震动：纤维毯具有柔性和弹性，加工制作成折叠模块后整体性更后，强度更大，而且不易破损，安装完毕的整体炉窑在受冲击或受路途运输的振动

时不易损坏。

3纤维模块衬里结构的优点；

- 1、模块用的锚固钉处于衬里的冷面，（离钢板的距离约50 mm），距离热面较远，既减少了炉气与炉壁板间的热桥的形成，又降低了锚固件材质的等级，进而降低了工程的造价。
- 2、纤维结构其整体性好、纤维导热系数低，整体保温效果好，纤维容重少，对整个钢结构载荷少，且模块不含粘结剂，在使用过程中不会与烟气发生反应生成有害气体，能有效保护钢板。
- 3、模块本身不含水分，施工完毕后，不需烘炉，即可投入生产，减短了生产周期。
- 4、施工简便，周期短:耐火纤维模块炉衬由于具有弹性,压缩量可以预测,因此,施工时无需留设膨胀缝，施工人员经过基本培训即可上岗，施工技术因素对炉衬绝热效果的影响小。