

- 5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、等；
- 6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测；
- 7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度；
- 8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。
- 9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

金属元素分析/牌号鉴定业务流程

- 1、评估样品。2、测试标准及要求沟通。3、签订合同。4、寄送测试样。5、出具检测报告。

三、金属材料分析项目：

化学成分分析、力学性能测试、冲击试验、硬度测试、无损检测、表面粗糙度、表面光泽度、金相组织分析、金属材料牌号鉴定、金属材料失效分析、金属材料腐蚀测试、金属材料疲劳测试、金属材料断裂测试、金属材料磨损测试、金属材料热处理工艺制定、金属材料热处理工艺控制、金属材料热处理工艺优化、金属材料热处理工艺验证、金属材料热处理工艺改进、金属材料热处理工艺创新、金属材料热处理工艺应用、金属材料热处理工艺推广、金属材料热处理工艺培训、金属材料热处理工艺交流、金属材料热处理工艺合作、金属材料热处理工艺共赢。

金属材料检测业务请联系李工

行业资讯：

国内外油气勘探的历史经验表明，复杂油气田被发现后，还需要经过一个相当长时间的勘探开发过程，方可全部探明油田地质储量。虽然油气田经过了区域勘探、圈闭预探、甚至评价勘探阶段，基本探明了油气藏地质情况。但是有许多地质问题仍需在开发过程中逐步解决。

对某些油气田按一般情况布置的探井数量，往往控制不了绝大多数油藏，或者说可能有相当一部分油气藏被漏掉。加之油、气、水关系复杂，在剖面上油水层交替出现，同一油层在平面上会断续出现。这些必然会导致油田各区块的油气地质条件差异大。故从浅层油藏到深层油藏，从一个区块到另一个区块的勘探开发过程中，均需反复认识，多次勘探，甚至有可能当个区块投入全面开发后，在勘探第二个区块的启发下，反过来再补充勘探个区块的浅层或深层油气藏。因此相当多的油气田均有必要将勘探工作贯穿于开发的全过程中，即所谓滚动勘探开发。

对一个复杂的油气区、油气聚集带、油气田或在一个油田区块，在开发几十年，甚至更长时间后，仍有可能有新的油层或油气藏被发现，即所谓新层位、新区块、新领域和深层（包括基岩）油藏。

