

# 南京聚脲喷涂机 宏源新防水 液压聚脲喷涂机

产品名称	南京聚脲喷涂机 宏源新防水 液压聚脲喷涂机
公司名称	河南宏源新防水保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市范县杨集乡 工业区
联系电话	18094210872

## 产品详情

### 喷涂压力的确定

聚脲涂料是在高压撞击混合反应的，高压液压聚脲喷涂机，因此，提高压力对整个体系的性能都有明显的益处。压力提高后，雾化效果更好，涂层表面的粗糙、橘皮现象也明显消失;但缺点是压力提高后，喷涂的反溅现象加重，需要进一步加强非喷涂区域的遮护和施工人员的防护，从而给整个施工过程带来更大的安全隐患。经过实验，认为聚脲涂料的喷涂压力在2000 ~ 3500psi之间。压力提高后，雾化效果更好，涂层表面的粗糙、橘皮现象也明显消失。

调节聚脲喷涂机压力的办法是调节A、R料的加热温度。一般升高A料的加热温度，降低R料的加热温度，然后重新进行喷涂作业，重新观察压力差，液压聚脲喷涂机，直至两者压力在500psi之内，zui好在200psi之内。值得注意的是，无论升高还是降低温度都不应该超出70 ~ 75 的温度范围。b、由于聚脲喷涂机喷涂的聚脲涂层属超快速固化型涂层，凝胶时间只有几秒或几十秒，不能与基面充分的湿润，会降低聚脲同基材的附着力。

### 平板线喷涂设备，喷涂线交钥匙喷涂设备

您知道聚脲喷涂设备保养有什么注意事项吗?就让小编给大家介绍一下吧!

1、使用一段时间各种过滤器，由于过滤表面沾上灰尘，从而使过滤器的效率和黏性减少，影响空气的洁净度，这需要及时更换过滤器。还有一些经常需要更换的常用配件要备一些货，发生损坏可以马上进行更换。

2、聚脲设备短时间内不用，不需要用溶剂清洗，一个月让设备工作5-10分钟(要把A料提料泵插在剩余的A料桶里)，然后再正常关机，可以继续保存一个月。

3、聚脲喷涂机设备长期处于不工作状态时，为防止A、R料大桶和抽料泵接触潮湿空气而结晶、固化、变质，需要将A、R抽料泵从200L大桶中移出，并插入装有清洗剂的保护套中，同时将A、R料的料桶充入氮气封存。关闭主机，但不关空压机及A料、R料进料球阀。聚脲喷涂机的现场操作聚脲喷涂机结构复杂，连接复杂，操作步骤繁多，并且整个喷涂过程中任何一个步骤出现差错都有可能直接导致设备直接报废，所以必须对整个喷涂过程中设备操作步骤予以标准化确定。

4、在正常工作时，用DOP洗液顶完施工(实验)时管内原料后，继续用DOP进行循环式清洗，清洗结束后残存液封存于输料管内。循环清洗时，洗液20kg、压力3~5MPa清洗30min，分3次进行。盖上机器防护网罩，存放固定库房。

建筑物外墙（混凝土或金属基面），因为要求美观，用喷涂聚脲或者双组份手工聚脲(一般都是刮涂施工)都不太恰当，南京聚脲喷涂机，我们开发的单组分聚脲，主要是为满足这个装饰用途。这个用途，可以延伸到屋面等。提到的建筑物，可以是民用的建筑物，例如居民小区等，聚脲液压喷涂机厂家，也可以是工业建筑，包括强腐蚀环境的工业设施，例如化工厂的罐体外壁设施等。聚脲喷涂机的维护在聚脲喷涂机长期处于不工作状态时，为防止A、R料大桶和抽料泵接触潮湿空气而结晶、固化、变质，需要将A、R抽料泵从200L大桶中移出，并插入装有清洗剂的保护套中，同时将A、R料的料桶充入氮气封存。

由于开发的产品具有很好的耐水性，因而工业水池，景观水池等，都可以选用。

南京聚脲喷涂机-宏源新防水-液压聚脲喷涂机由河南宏源新防水保温材料有限公司提供。河南宏源新防水保温材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏源防水——您可信赖的朋友，公司地址：濮阳市范县杨集乡工业区，联系人：史经理。因此，选取一次性成本略高，但性能优越、可靠性及维修性好，使用年限长、寿命周期费用低、年均防护成本低的聚脲涂料显然更经济。