

精密平面磨床 平面磨床 百司特

产品名称	精密平面磨床 平面磨床 百司特
公司名称	龙泉驿区龙泉镇黑马精密机械经营部
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:百司特 重量:2100 (kg)
公司地址	成都市龙泉驿区龙泉航天南路天盛花苑33号
联系电话	86 028 84809085 13981909185

产品详情

类型	平面磨床	品牌	百司特
重量	2100 (kg)	主电机功率	3.8 (kw)
外形尺寸	2030*1880*2130 (mm)	加工精度	高精度
砂轮转速	1750 (rpm)	最大磨削尺寸	700*340 (mm)
控制形式	人工	适用范围	通用
适用行业	通用	布局形式	卧式
安装形式	落地式	作用对象	五金
产品类型	全新	是否库存	否
型号	3060		

原装的进口零件高精密度的保证

主要零件皆从日本、意大利和台湾地区原装进口。包括：主轴、螺杆、轴承、法兰、钢索、导轨耐磨片、齿轮
度（工作台面）保证：2年以内，主轴端定心锥度偏摆在0.001mm以内。 高质量的精

使用的整体式精密主轴和台湾产世界知名品牌“宇青”、“准力”使用的是同一产品，该主轴品牌在精密成型
本名牌厂家原装p4级超精密轴承，在台湾精密制造、组装及试运转，并经逐一精密检测调试，主轴采用直接式
旋转下低噪音无振动，精度高，刚性强。采用密封式高级高速油脂润滑，正常使用情况下，无需另作润滑，可
适用于超硬工件的成型研磨。 高强度和超强稳定性的耐磨铸件

使用台湾“首屋铸造厂”产高强度之“米汉纳”高级耐磨铸件，精心设计独特的机体筋肋结构，并经弛力退火
性强不易变形，耐磨性及整机精度稳定性高。 高刚性的立柱结构稳定的立柱精

立柱采用h型刚性结构，高刚性宽跨距滑轨设计，经精密导轨研磨，刚性特强，精度稳定性好，成型研磨研削
加工精度及表面光洁度，最适用于各种精密沟槽和超硬工件成型磨削加工。 稳定和低摩

底座采用箱型一体式精密结构：机床前后导轨采用双“v”型结构设计，刚性强、精度稳定性高。鞍座前后及
的turcite-b道轨耐磨片，再经精密人工铲花，精度持久、进给平顺、不易磨耗，确保机床加工高精密度持久

机床主轴升降和前后导向螺杆均经特殊热处理，又经精密研磨选配安装，精度准确可靠，最适用于精密沟槽类
可靠自动润滑系统

采用强制性自动循环润滑系统。主轴启动时，润滑泵浦即平稳供油，自动润滑所有螺杆及滑动面，同时配有单
面与螺杆供油恒压，解决电磁泵间隙供油给工作导轨精度造成的影响，并使机床润滑持续顺畅，从而降低磨损
使用寿命。 严密防尘、防渗漏措施

各运动部件之间均设防尘机件：板料迷宫、橡胶护片及精细的防渗漏措施，从而确保导轨安全，整机内部无尘
作性能稳定。