

维修中力电动小金刚叉车

产品名称	维修中力电动小金刚叉车
公司名称	深圳市咏鑫升降机械有限公司
价格	200.00/台
规格参数	品牌:中力 型号:EPT20-15ET2 产地:深圳
公司地址	深圳市光明区新湖街道楼村社区公常公路633, 635号
联系电话	0755-29199655 18926512585

产品详情

维修中力电动小金刚叉车，上门服务，价格适合，欢迎咨询深圳咏鑫升降机，销售和维修各种手动电动搬运叉车。

维修中力电动小金刚叉车方法介绍；

- 1.叉车齿轮:齿轮外圆磨损及胶合,使径向间隙增大,轻者对使用无明显影响,可不比修理;严重者应予更换齿轮。
- 2.齿轮两侧端面磨损,轻者起线,可用研磨将毛刺痕迹研磨掉;磨损严重时,可在磨床上磨平。但只要一只齿轮端面磨损,另一只齿轮也需同时磨削,以保证两只齿轮的厚度差在 0.005mm 以内。磨削时还应注意端面与孔、端面与端面的精...
- 3.油泵齿轮都是单方向工作,因而齿面都是单面磨损。可将齿面磨损的齿轮用油石去掉毛刺,调换齿轮啮合方位,可恢复油泵的工作性能。
- 4.叉车齿轮轴承架:端面磨损或起线拉毛时,可将四只轴承架在平面磨床上,以非齿轮接触面为基准,一次将端面磨出。

维修中力电动小金刚叉车

故障现象一：

电动叉车在叉取货物时，货叉起升或下降及门架倾斜时，出现断续的时停时动、或快或慢的抖动情况。

叉车维修技术分享：叉车门架四大故障解决方法

维修方法：

- 1、首先检查轮胎气压是否一致，必要时应该进行补充；检查两链条紧度是否一致，不一致时应进行调整；检查内门架、叉架、大小滚轮及轴承磨损情况，如磨损过大应给予调整或更换。
- 2、检查储液罐存油情况是否满足工作需求，若液面过低需加注液压油；在无载情况下，反复起升货叉，使液压缸动作数次，排除空气；若故障现象仍未消失，则查看吸油管接头是否过松或密封是否不严，必要时拆洗滤清器。
- 3、检查滚轮转动是否异常。若有异常，可能是滚轮圆度误差过大（超过1mm），应更换滚轮，同时要检查滚轮轴与门架间焊缝是否有裂纹，若有应该补焊，并且要对滚轮作适当的润滑，使其转动灵活。
- 4、必要时检查门架立柱、横梁有无变形及叉架是否扭曲变形。内、外门架要求平直，大弯曲变形一般不得超过2mm，横向宽度差一般不大于2mm。如果整体变形严重、横向敞口、锈蚀严重、内门架与滚轮接合导轨磨损严重时，应给予报废。如果是局部变形或有凹凸，允许火焰校正。
- 5、对于重叠式门架，还应检查门架润滑是否良好。

故障现象二：

货叉车架歪斜。故障现象：叉车运行或叉取货物作业中，货叉架发生歪斜或容易发卡，动作不顺畅。

- 1、当叉车工作中发现上述情况时，首先检查轮胎气压是否一致、货物是否超载严重、两条链条松紧度是否一致，视情况给予排除解决；
- 2、如上述检查情况正常或排除后效果不明显，应进一步检查各机件是否出现严重变形，以及滚轮磨损、过转情况。若是机件变形应校正，开焊处应补焊；若是滚轮磨损严重应更换新件；若是滚轮运转不灵活或稍有变形，则应该适当润滑或校正变形。

故障现象三：

叉车货叉起升时，动作缓慢，即便加油操作，起升速也变化不大。

维修方法：当叉车货叉工作起升缓慢时，检查液压油，必要时添加。若货叉起升速度不变，则主要原因就是供油不足。检查液压泵工作情况，看是否因磨损过甚引起供油不足，必要时更换新件。如果进行完上述检查或维修后，仍出现起升缓慢现象，则需检查溢流阀的工作压力是否符合标准，必要时应该进行调整。

故障现象四：

叉车工作时，货叉起升有时出现跳动现象。

维修方法：叉车工作时，若出现货叉有跳动现象，应检查液压工作系统油管、液压及接头等部位有无漏油现象，视情况进行修复。然后检查液压油液位，必须时应补加油液。同时还要检查并对门架及车轮部位进行适宜润滑，使其运动灵活自如。