

乙二醇热回收新风 天城瑞风

产品名称	乙二醇热回收新风 天城瑞风
公司名称	天城科技产业（天津）有限公司
价格	.00/个
规格参数	天城瑞风:天城瑞风 ARK03:ARK03E 天津:天津
公司地址	天津市津南区津南经济开发区（西区）香港街3号3号楼112-68（注册地址）
联系电话	022-88487085 18622210801

产品详情

数字化智能通风系统主要由：智能控制管理系统、数字化智能控制柜、数字化节能空气处理机组、数字化节能风机、数字化液体循环式能量回收新风机组（P/排风机组、变风量模块、组合式恒风量模块和专用风口组成智能通风系统。

数字化智能通风系统在本项目各功能房间中按实际空气品质状况要求进行有组织的送排风,既进行机械式排风又机械式送风，有效的保证了各功能房间的梯度压差，改善了室内的空气品质，防止了污染空气的外逸，避免空气无组织交叉污染，使室内空气达到一个有效合理的循环流动；通过智能中央控制管理系统，在远程监控台中能对所有数字化智能控制柜进行参数调节和控制，数字化智能控制柜对本系统内的主机进行调节和控制，并可监测各主机的运行状态，主机可实现智能化感应调节，能有效对系统进行远程监控和管理。

系统突出空气安全、运行节能和智能化运行管理，有效保证空气的有序流向和气流压差、避免交叉感染的节能新型智能通风系统。

根据各个科室房间功能的不同有：单向新风通风（仅向室内送新风）、单向排风通风（仅从室内取排风）、双向流通风（既向室内送新风又从室内取排风）。

新风机组与排风机连锁工作，正常上班时间机组按照满负荷恒定风量运行，值班时间可按照值班工况新风、排风机组减少风量运行，达到运行节能的目的。

产品参数：

风量：1000-60000m³/h

机外余压：150-600Pa

热回收效率 65%

送排风分体设计、零交叉，安装灵活，高节能性、低运行费用，无需更换热交换器，预冷预热功能与回收功能并存。

电机：采用内置智能控制模块的外转子直流无刷电机，电机自带RS485、0-10V、4-20mA及故障报警信号接口，电机自带零电流启动，0-100无级调速功能，可单/多机、手/自动调节

箱体：双面保温板，外板采用钢板喷塑，并贴PE保护膜

标配：进风，初效过滤，表冷，乙二醇热回收，风机，出风

选配：静电、加湿、电加热、紫外线

产品优势

医疗、食品、制药、生化实验室等行业，排风中有大量余热可回收利用，如何有效回收排风中的能量又不会造成新风被交叉污染，一直都是一大难题。

数字化乙二醇溶液循环能量回收机组是专门针对空气安全要求较高的应用环境研发的高新技术产品。该产品将智能风机技术与乙二醇溶液循环能量回收技术相结合，不但可实现新排风零交叉污染

，且能够实现冬夏两季空气热回收，夏季温度热回收效率高达65%以上。

新、排风的输送时与配套的控制系統相结合，可实现新风的按需供应，达到节省冷热源能耗与电机能耗的目的。可现空调系統全年能耗节省15~20%。