

矿用支护网机 焊接机 上海鸿劲

产品名称	矿用支护网机 焊接机 上海鸿劲
公司名称	上海鸿劲超声波电子设备制造厂
价格	.00/个
规格参数	类型:焊接机 品牌:上海鸿劲 型号:HJ—2000型
公司地址	上海市嘉定区娄塘镇沥红路175号
联系电话	18502106408 18917008785

产品详情

类型	焊接机	品牌	上海鸿劲
型号	HJ—2000型	电源电压	380 (V)
频率	50Hz—60Hz (KHz)	功率	18.5KW (W)
适用范围	支护网生产设备		

煤炭是我国国民经济支柱产业，现代工业快速发展，对能源需求与依赖已越来越明显展现在人们的日常生活中。我国从上世纪九十年代起，既是全球产煤大国，也是煤炭消耗大国，特别是近几年随着国民经济高速增长，煤炭产量更以二位数递增。据专家预测，未来一定时间内，国内经济强劲发展势头，必然对煤炭等能源行业产生旺盛需求。由此，煤炭行业中所需的消耗品势必大量增加。目前在注重安全生产的背景条件下，矿用支护产品使用量更是一年更比一年强。比较而言，我国现行矿用支护产品仍然处在比较原始和初级阶段。我国煤炭矿井巷道中使用的防护网，除部分矿井的两帮使用聚丙烯编织网外（亦有部分其它材料的塑料网），基本采用金属材料网，有钢筋编织网、钢丝编织网、钢板冲压网等几种形式。聚丙烯编织网等塑料网，因牢固强度太低，难以确保安全。金属网在井下作业中劳动强度大，操作难度大，延伸率短，“网兜”严重，使用后必须回收，作业效率低下，支护成本高等弊病和不安全因素。采煤业发达国家中，已大量使用高强度、低延伸率的非金属网。其中钢塑复合网是使用得最多的一种。钢塑复合网与金属防护网相比，具有轻质、高强（钢塑复合网只有金属网的1/3，抗拉强度却不低于普通钢材），不锈蚀，易搬运，易安装，延伸率小（一般不超过5%）等突出优点，且生产成本较低，综合效益明显。

1、产品用途该产品可广泛应用于建筑、基础工程、道路、矿井防护，以及海防江河堤岸护坡等，应用领域极为宽广。依据现有社会资源利用和最大发挥产品竞争优势，该项目现阶段以定位于煤矿矿井巷防护之用。前面已深刻阐述了煤矿系统现行防护网弱点及市场容量，正由于这里面蕴藏着巨大的商业利润和发展契机，该产品选择在这一行业拓展应该是十分理想的。煤矿在采挖过程中所形成的空间区域和进入各挖掘点的巷道为防止煤石崩落和逐步塌方，按规定要求必须采用防护措施。即用网网住顶部及巷道两帮，然后用“锚杆”把网钉在巷道壁上。现有装置基本采用金属网，但煤矿反映金属网笨重及容易腐蚀，并非理想防护用品。只是没有其他替代产品而非用不可的无奈之举。该项目所生产的钢塑复合网在抗拉、受重、延伸等方面都能达到金属网之效果，并在抗腐蚀、重量轻等方面具有金属网不可超越优势，用途十分明显适合煤矿巷道防护改造之用。

2、产品性能钢塑复合网是一种专用于煤矿的新型防护网。它采用改性塑料包覆高强度冷拔钢丝的结构，在保证强度要求的前提下，着力于提高其综合性

能。这种新产品与传统的菱形网和经纬网相比，有以下几大优点：第一、产品的延伸率小于5%，有效地避免实际使用中产生“网兜”现象，克服井下使用的不安全因素；第二、产品的外表为耐腐蚀的改性塑料，长期使用不会因腐蚀而生锈失效，确保了长期防护效果；第三、产品每平方米重约1kg（是菱形网的1/3），且产品具有一定的柔性，减轻工人的劳动强度，有效提高作业效率；第四、经过改性的外包覆塑料层与混凝土的亲合力更强，可提高喷浆巷道的支护强度；第五、该产品的生产成本与同强度的菱形网比较降低15%左右，可大幅度节约使用成本。公司制造的煤矿支护网机生产出支护网主要技术指标如下：1. 单边极限抗拉 4800n；2. 产品极限延伸率 5%；3. 节点极限剥离力 200n；4. 产品离焰熄灭时间 10s（阻燃性能）；5. 产品表面电阻值 1×10^9 （抗静电性能）；6. 网眼尺寸 $50 \times 50\text{mm} \sim 60 \times 60\text{mm} \sim 80 \times 80\text{mm}$ （双向可调）；7. 产品宽幅 $0.8\text{m} \sim 3.0\text{m}$ （双向经编网孔可调）

我公司制造煤矿支护网机生产设备，是由多台超声波塑料焊接机组合而成采用进口plc控制具有如下先进特点：触摸屏显示及参数设定,原装进口压电陶瓷换能器，输出强劲稳定。全中文菜单，操作简便。

模具水平可调式设计，调模快速便捷。新型功率放大电路，功率更强劲，换能器更耐用，频率自动跟踪，多种参数设置。自动化程度高，在国内同类产品生产中处于领先地位。

注：（本厂主要制造煤矿支护网机）对该项目感兴趣的朋友请与我联系

电话：02159546067 013661819556