

# 隔离病房污水处理设备介绍

产品名称	隔离病房污水处理设备介绍
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:四通环绿 型号:不限 安装:上门安装
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

## 产品详情

### 隔离病房污水处理设备介绍

#### 一、处理方法

方舱医院隔离点化粪池污水处理设备，采用预消毒，预消毒方式有：臭氧消毒，二氧化氯消毒，次氯酸钠消毒，臭氧消毒。由于化粪池后面需要设置一体化污水处理设备，不能采用氯消毒，结合实际案例，一般采用臭氧消毒方式进行消毒。集中隔离点生活污水处理设备是用来处理生活中的污水的设备。气池应用常温厌氧发建立 级厌氧发酵—— 级兼性消化过滤的新装置。它由厌氧发酵、兼性消化过滤、污水回流和填料等工艺组成。

二、污水处理过程 (1)将生活废水汇集于收集池中初沉; (2)将收集池中的废水定时格栅处理，除去大块杂物后引入调节池内，通过调节试剂将废水pH控制在5.5~7.5; (3)将调节池内的废水通入所述污水处理一体化设备的缺氧处理箱中，进行厌氧处理，去除80~85%的氨氮污染物，产生的污泥从排污管排至化粪池; (4)经厌氧处理后的废水，进入膜反应箱中，由膜组件进行过滤处理，其产水由集水管进入输水管路中，产生的污泥由排污管排至化粪池，且定时通过曝气管在膜反应箱内曝气，提高过滤效果并对膜表面产生清洗作用，废水在所述膜反应箱内的COD去除率为80~90%，产水水质指标达到COD为50~100mg/L，氨氮为8~15mg/L，TN为0.3~0.5mg/L，pH为6~9，SS为20~70mg/L; (5)膜组件的产生通过输水管路送入清水收集罐，并在进入清水收集罐前通过UV消毒器进行消毒; (6)清水收集罐内的清水直接外排或作为灌溉水或景观水; (7)清水收集罐通过反洗管定期对膜反应箱清洗; (8)化粪池定期清理，污泥固化外运填埋。

COD，化学需氧量;TN，totalnitrogen，总氮;SS，固体悬浮物;UV，紫外线;PVDF，聚偏氟乙烯。

#### 三、工艺说明

1、初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在深沉池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用

空气提至污泥池。(注：SLZ-A/O0.5-5m/h不设初沉池)

2、接触氧化池：初沉后水自流至接触池进行生化处理，接触池分三级，总停留时间为1小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖填料，易结膜，不堵塞。填料比表面积为160m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>，接触池气水比在12：1左右。(SLZ-A/O0.5-6T/h，接触池为二级)

3、二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为二只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升至污泥池。(注WSZA0.5-5Mt/h，污泥自流到污泥池中)

4、消毒池及消毒池装置;消毒池按规范：“TJ14-74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1-1.5小时，采用固体氯片接触溶解的消毒方式。消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的。其它消毒装置可另行配制。

5、污泥池：初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至WSZ-A的污泥池内进行好氧消化。污泥池的清液回流至热交换氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少，一般1-2年清理一次。清理方法采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部，进行抽吸外运即可。(SLZ-A/O0.5-6T/h，污泥采用厌氧消化)

6、风机房、风机：设备SLZ-A/O的风机设在消毒的上方，进口采用双层隔音，进风口有消声器、风机过滤器，因此运行时无噪音。风机采用二台转式风机，能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右

山东环绿环保设备有限公司位于美丽的国际风筝之都—山东省潍坊市，是一家集科研、设计、生产、销售于一体的环保水处理设备制造高新技术企业。公司产品涉及各行业污水、饮用水、循环水、医疗废水、工业废水、自来水、二次供水、印染废水、电镀废水等方方面面，设备覆盖地理式一体化污水处理设备、二氧化氯发生器、加药设备、MBR膜生物反应膜、气浮机、机械除污格栅、隔油设备等。四通环绿牌二氧化氯发生器、地理式一体化污水处理设备、气浮设备、斜管沉淀设备、全自动加药装置等水处理设备在饮用水、二次供水、医院污水、小区污水、屠宰养殖污水、食品厂、工业循环冷却水、中水、游泳池水、生活污水等不同领域得到广泛的应用，得到了全国广大客户的好评和认可。公司集中了一批的科研技术及管理人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及其配备方案，做到经济实用、优质高效。我公司目前拥有设备生产车间6000多平方米，年产设备9000多台，年设备销售量为8500多台，销售覆盖区域已延伸至全国各个省市地区。公司以“优惠的价格、优良的品质、优质的服务”为经营指导方针，本着“改善水质、造福人类、质量、用户至上”的服务宗旨，不断攀登技术高峰，推进于时代的高科技技术及环保节能产品的开发。公司严格执行ISO9001、ISO14001、OHSAS18001国际管理体系，所开发的系列水处理设备具备性能稳定、处理效果好、投资省、占地少、维护方便等优点，达到了国内水平。公司产品在全国各地已有大量成功的运行业绩，领域涉及饮用水、农村饮水工程、市政污水、医疗机构污水、生活污水、农村环境连片治理、各类工业污水、循环冷却水、污水处理厂、中水回用、农田灌溉、肉类加工污水、屠宰污水、养殖污水等，用户遍及国内各个省市并得到广大用户好评和肯定。