

# 匀质板设备生产颗粒板规格及工艺

产品名称	匀质板设备生产颗粒板规格及工艺
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 匀质板设备生产颗粒板规格及工艺

匀质板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。匀质聚苯板生产设备的制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌。模箱压制匀质板设备采用两级搅拌系统，搅拌是将计量好水和粉剂利用高速搅拌制成浆料，然后浆料卧式搅拌器再跟聚苯颗粒进行混合。搅拌我们是状态下实现的，这样整个搅拌系统的流程中就避免了扬尘的产生，同时二级搅拌又让浆料对颗粒有充分的包裹。匀质板设备采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成，隔热保温性能好，粘结力强、抗渗、抗裂性能好。全自动化生产线，省人省时，环保节能，回收利用废弃物。

匀质板是以硅、钙、镁质矿物原料为主要无机胶结材料，复合聚苯乙烯泡沫颗粒，辅以适量引气、憎水等添加剂，经混合搅拌、平板设备辊压或设备压制成型、养护、切割而制成的用于建筑节能工程的具有良好防火性能的保温板材。匀质板设备按照成型工艺可分为平板设备辊压成型及模箱压合砌块成型两种。其中平板设备辊压成型根据选用原材料不同可以分为氯氧镁匀质板、硫氧镁匀质板及普通硅酸盐水泥匀质板；模箱压合成型工艺当前主要以生产硅酸盐水泥基匀质板为主。