

新乡中研双端面研磨机JMM700D 双面研磨抛光机 质量好操作简单 节约成本

产品名称	新乡中研双端面研磨机JMM700D 双面研磨抛光机 质量好操作简单 节约成本
公司名称	新乡市中研精密设备有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:新乡中研 型号:JMM700D 功率:5.5KW
公司地址	河南省新乡市市辖区高新区新二街与东振路交叉口向南100米路西
联系电话	18153091817 18153091817

产品详情

新乡市中研精密设备有限公司是一家主要从事精密研磨机设备研发、制造与销售的高新技术厂家。公司主营产品有：平面研磨机，平面双面研磨机，双端面研磨机，平面研磨抛光机，平面自动磨床，数控磨床等。产品主要应用于陶瓷、硬质合金、粉末冶金、石墨、钨钢、铜、等金属类和非金属类硬质材料的平面研磨。具有生产效率高、精度好、操作简单、节约成本等特点。公司长期生产供应，并支持免费试件。

修锐是一个将超硬磨粒砂轮的磨粒修磨锋利的处理过程。在这一过程中，需往除磨粒间的结合剂和磨钝的砂轮磨粒，使具有很强磨削性能的砂轮磨粒突出结合剂之外，形成锐利的切削刃。修锐也必须从砂轮表面的气孔中，往除微小的材料，防止作用于砂轮上的磨削力增大，砂轮上的磨削力增大，将会引起振动和造成零件表面。

没有适当的修锐，即使是最好的砂轮也不可能获得加工零件的高质量和尺寸一致性。实际上，当你投资了高质量的砂轮，为了获得高的磨削性能，很好地修整它们就显得非常重要。

整形可以说是砂轮预备工作的一部分，它与普通砂轮的修锐同时进行。对于超硬磨料砂轮，两道工序是分开进行的，首先对砂轮进行整形。在使用超硬磨料砂轮磨削中，整形是使用整形工具或滚轮进行，修锐经常是使用一个陶瓷结合剂的修整棒，在整形完成后，对砂轮进行修锐处理。

在砂轮包括整形与修锐的修整之前，保证主轴轴承在一定的温度下(如通常的砂轮磨削状态)是很重要的。这样可避免损伤零件几何外形以及砂轮和修整工具的非正常磨损。对于修整用的工具必须小心处理，由于它一般由质硬、耐磨但又很脆的金刚石材料制成，且对因稍微碰撞、受力引起微小裂纹和破碎都非常敏感。

由于金刚石整形器本身就是一把刀具，需保持非常锋利。使用一个磨钝了的修整工具来修整砂轮表面，会使砂轮变钝。为了保持一个高质量和锋利的金刚石修整工具，每隔一定时间，需要1/8圈地旋转单点或带锥尖的修整工具。旋转次数可根据修整情况决定，根据经验，少天天旋转一次。对于凿子头和成型的修整工具，一般需在它们磨钝前180°地旋转一次。