

丹东锦州营口阜新辽阳盘锦萍乡新余鹰潭双金属带锯条

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 丹东锦州营口阜新辽阳盘锦萍乡新余鹰潭双金属带锯条 |
| 公司名称 | 连云港市金川机电销售有限公司 |
| 价格 | 272.00/根 |
| 规格参数 | 品牌:AMADA 型号:34*4580*34 材料:M42 |
| 公司地址 | 江苏 连云港市新浦区 大庆西路20号 |
| 联系电话 | 051881085599 13805139095 |

产品详情

阿玛达带锯条厂家把被焊接的带锯条的两端剪齐，然后把带锯条放到焊机的两电极压板中，把接头对齐顶在一起，旋紧上端手柄，且夹紧锯条。在搬动焊握手柄，并按下焊接按钮即变压器通电，这时候带锯条开始闪光溶化，当闪光加热到适当温度的时候，搬动的手柄会突然加速，有很大的压力使锯条互相挤压，要即时切断电流，这时焊接的地方，接合面处交互结晶，焊接完毕。2、在焊接完成以后，松开压紧的装置，使两电极移开大约2.5公分左右，焊口处在两电极的中心位置，在压紧，按下回火按钮，（按回火按钮时需注意本焊机为脉冲式回火，按下按钮后立即松开，然后再连续间断的按下，次数不定）同时要观察锯条焊口处，呈现暗褐色（温度大约在580°---680°）可停止回火，回火时不要让锯条呈现亮红色，如果出现亮红色，说明回火温度过高，必须使锯条冷却以后再进行第二次的回火。