

# 橡胶止水带的搭接方法

产品名称	橡胶止水带的搭接方法
公司名称	衡水鸿盟橡塑科技发展有限公司
价格	10.00/米
规格参数	等级:一级 标准:国标 拉伸强度:15兆帕
公司地址	河北衡水武邑县县城宏达路东延段6幢31号
联系电话	13731360059 13731360059

## 产品详情

中埋式橡胶止水带，这是一种主要用于在混凝土变形缝、伸缩缝等混凝土内部设置的止水带产品，具有以橡胶材料弹性和结构形式来适应混凝土伸缩变形的能力。

中文名 中埋式橡胶止水带

外文名 Embedded rubber water stop belt

特点 高弹性和压缩变形性

主要用于 混凝土变形缝、伸缩缝等混凝土

性质 止水带产品

中埋式橡胶止水带，这是一种主要用于在混凝土变形缝、伸缩缝等混凝土内部设置的止水带产品，具有以橡胶材料弹性和结构形式来适应混凝土伸缩变形的能力。本产品是利用橡胶的高弹性和压缩变形性，在各种荷载下产生弹性变形，从而起到紧固密封有效地防止建筑构件的漏水，渗水，并起到减震缓冲作用，可确保工程建筑物的使用寿命。

## 止水带搭接方法

橡胶止水带连接可以采用热熔焊机施工，具体方法如下：

1、先准备工具：热硫化复合式焊接机具一台、打磨机一台、钉枪一个、美工刀一把，刷子一个，铁尺一把。

2、提前30分钟进行焊机预热，温度应达到130~150 ° C。

3、止水带接头切割整齐，利用打磨机对端头进行打磨。打磨宽度不小于5cm。

4、分别切割10cm宽生橡胶帮接条和1cm宽生橡胶连接条。

5、关闭热熔焊机，把止水带接头平铺在焊机底板上。

6、把1cm宽生橡胶连接条放入接缝中间。

7、把10cm宽生橡胶帮接条平铺在止水带的打磨面上，保证接缝两侧宽度均等。

8、合上热熔焊机，拧紧螺栓，接通电源5分钟后，再次拧紧螺栓加压（拧不动为止），接续加热5分钟，关闭焊接结束。

9、热熔焊机冷却20分钟后，取出止水带，进行焊接的外观检查，合格后方可进行安装作业。

橡胶止水带需采取可靠的固定措施，绑扎钢筋和支模时。防止在浇注混凝土时发生位移，保证止水带在混凝土中的正确位置。

我公司素以管理严格，技术精艺，产品创新，质量优质经营讲信誉求发展，并建立了科学的质量管理体

系取得了质量管理体系认证证书，制造的产品销往全国各地，备受广大客户的信诚与好评。

我公司主要经营:止水带，止水条，单组份聚氨酯密封胶，双组份聚硫密封胶，各种异形止水带，弹性缓冲垫层，注浆管，聚乙烯闭孔泡沫板，桥梁支座，密封条