

# 福州无缝管型号

产品名称	福州无缝管型号
公司名称	福建闽恒金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省福州市闽侯县祥谦镇林森大道36号，海峡机械园东区1座2楼202
联系电话	18959178730 18959178730

## 产品详情

### 防腐螺旋管的特点和应用

螺旋管的用途非常广泛，主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。一般作液体输送用：给水、排水，污水处理工程，输泥，海洋输水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管，海洋打桩管等。

而它的特点非常明显：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展快。螺旋焊管的强度一般高于直缝焊管。可以用较窄的坯料生产直径较大的焊管，也可以用相同宽度的坯料生产直径不同的焊管。与长度相同的直缝管相比，焊缝长度增加了30~100%。因此，小直径焊管多采用直焊，大直径焊管多采用螺旋焊。

### 螺旋钢管选材注意事项

1.在带钢的选购上首先要注意是否是国家知名大钢厂的产品，大钢厂的带钢产品它的质量由保证，虽然价格比普通钢厂的贵。现在有的螺旋钢管生产厂家为了减少成本，从而采用了小钢厂的带钢产品，诚信度和质量从而无法得到保证。

2.带钢的外表是否有毛刺、坑点、麻点、断裂的情况。带钢从出库的时候都是大包成卷的，外面的表面情况可以看见，福州无缝管型号，但是里面却看不见。其实主要看裸漏的外表面和横面就可以了，因外带钢的生产是一套工序形势的，如果外面没有情况，那里面基本没有任何问题的存在。再者螺旋钢管生产过程中，把带钢通过开平机伸展整平后，要随时注意带钢的外表情况，如有问题及时停止，然后进行补焊处理。

## 螺旋钢管采用的加工方式是什么

螺旋钢管加工选用电接点压力表操控运送机两头压下油缸的压力，保证了带钢的平稳运送。螺旋钢管成型前，带钢通过矫平、剪边、刨边，外表整理运送和予弯边处理。选用焊缝空隙操控设备来保证焊缝空隙满意焊接要求，管径，错边量和焊缝空隙都 严厉的操控。

螺旋钢管焊完的焊缝均通过在线接连超声波主动伤仪查看，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺点，主动报警并喷涂符号，出产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺点。内焊和外焊均选用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，然后取得安稳的焊接标准。

福州无缝管型号由福建闽恒金属材料有限公司提供。福建闽恒金属材料有限公司是从事“螺旋钢管,工字钢,H型钢,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄先生。