

潜江市塑料制品性能测试、塑料薄膜分析

产品名称	潜江市塑料制品性能测试、塑料薄膜分析
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	1000.00/次
规格参数	塑料制品性能:塑料薄膜分析 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

- 1.物理指标：厚度、密度、刚性、硬度、韧性、高水蒸气透过率、气体透过率、旋转粘度等；
- 2.力学指标：拉伸强度、拉伸断裂应力、拉伸屈服应力、断裂伸长率、撕裂性能、冲击性能等；
- 3.化学性能：耐高温、耐低温、耐化学药品性、耐油性等；
- 4.老化性能：臭氧、紫外老化、盐雾老化、氙灯老化、碳弧灯老化、卤素灯老化、寿命推算等；
- 5.分析项目：成分分析、配方分析还原、未知物分析、材质鉴定、失效诊断分析、对比分析、材料热分析、定性定量分析、回料分析、分子量分析、图谱分析等。

GB/T13022 - 1991 塑料薄膜拉伸性能试验方法

GB/T16578 - 1996 塑料薄膜和薄片耐撕裂性能试验方法 裤形撕裂法

QB/T1130 - 1991 塑料直角撕裂性能试验方法

GB1037-1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法(杯式法)

GB/T1038-2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法压差法

GB/T9639-2008 塑料薄膜和薄片抗冲击性能试验方法

GB/T2410-2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB8809-1988 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法

塑料薄膜的厚度是指一定条件下测得的试样的界面距离。鉴定标准只适用于光面、未经压花的薄膜。厚度测定的目的是为了弄清薄膜厚度的差异，同时，也是进行其它测试时所必需的数据之一。

测定厚度使用厚度测定仪，也可使用千分尺。使用千分尺时，测定压力必须恒定。

测定时所施加压力的大小具有重要意义，薄膜越软则影响越大，软质薄膜的测定压力应为0.25公斤/厘米²，硬质薄膜为3公斤/厘米²。大于上述测定压力，薄膜会受压缩，另一方面，也应防止将测定器过快触及被测薄膜，否则，使软质薄膜变形。上述情况均会影响测定结果。测试时必须将薄膜平整地放在测定仪的测定位置上，必须定期复核厚度测定仪的准确度。

按规定，此法的测定误差不应超过 ± 3 微米{此种误差范围对厚度小于100微米的薄膜而言，是有意义的。

薄膜厚度以毫米表示，若薄膜很薄(低于0.1毫米时)，则可用微米来表示，1微米=1/1000毫米。

其它测厚方法，例如气体法、光学法或射线法，已应用于生产中进行厚度控制。

压延薄膜的厚度，主要是在制造时由压延机的*后两辊的间隙所决定;拉伸薄膜则由拉伸机构所决定;吹塑薄膜由挤出口模模缝的大小和吹胀比所决定。若薄膜还要进行二次加工，则厚度还会发生很大的变化。故保证聚氯乙烯薄膜，特别是软聚氯乙烯薄膜有一准确的厚度是重要的。