

工业纯水设备 化工铸造生产环保行业 性能稳定能耗低

产品名称	工业纯水设备 化工铸造生产环保行业 性能稳定能耗低
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	16800.00/套
规格参数	品牌:君浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

品牌：君浩型号：定制产水量：0.25吨/小时至100吨/小时出水水质：符合不同行业要求的纯水水质电导率范围：0.055S/cm~10S/cm电阻率范围：1 . m~18.2 . m（常温下20 ° C）反渗透纯水处理设备技术参数执行标准JB/T 2932-1999 《水处理设备制造技术条件》GB/T19249-2003

《反渗透水处理设备》GB5749-2006 《生活饮用水卫生标准》GB8978—2002

《城镇污水处理厂污染物排放标准》反渗透纯水设备进水条件进水温度<45（理想值25）进水硬度100PPMPH 3-10 污染指数SDI 4余氯 <0.1mg/L 化学耗氧量 2mg/L

工业纯水设备特性1、工业反渗透纯水装置在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。目前，超薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，同时去除水中的胶体、有机物等。2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低；3、管道连接技术：4级以上焊工证工程师手工焊接或德国进口自动焊接机焊接，焊点光滑、自然、美观；4、工业反渗透纯水装置采用国内外增压泵，效率高噪音低，稳定可靠；5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；6、全智能操作系统，可通过网络或手机进行远程监控，随时启动或停止设备运行，操作更方便快捷；7、工业纯水设备选用精细石英砂，过滤效果是普通石英砂3倍，多重保护RO膜使用寿命；8、选用高碘值进口椰壳活性炭，吸附效果是普通活性炭的5倍以上，有效保护RO膜和EDI使用寿命；9、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学废液排放，无环境污染；10、工业反渗透纯水装置可以连续运行，操作方便，产品水质稳定。

。