

电力预埋地脚螺栓|电力预埋地脚笼|电力地脚螺栓

产品名称	电力预埋地脚螺栓 电力预埋地脚笼 电力地脚螺栓
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	4400.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:M24 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

工作流程：

- 1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。
- 2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于 $2d$ （ d 为地脚螺栓直径），且不应小于15mm（ $d \geq 20$ 时不应小于10mm），并不小于锚板宽度的一半加50mm，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺栓直径不宜小于20mm。当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加5d。

别名加劲锚板地脚螺栓、焊接地脚螺栓、锚爪式地脚螺栓、筋板式地脚螺栓、地脚栓、地脚螺丝、地脚丝等。埋于混凝土地基中，作固定各种机器、设备的底座用。7字地脚螺栓为地脚螺栓中较常用的一款。一般采用Q235钢材制作，强度高的使用Q345B或16Mn材质加工，也有用40Cr材质加工8.8级强度的产品，偶尔也有用二级或三级螺纹钢加工。地脚螺栓有毛料、粗杆、细杆不同形式之分。毛料即原材料钢材不经改制，用圆钢或线材直接加工而成；粗杆或称为A型，细杆或称为B型，都由钢材改制成相应要求的杆径后加工而成。焊接型地脚螺栓由单头螺栓焊接加劲铁板后制成。其抗拉拔能力强。根据使用的条件不同，分别可以达到3.6级、4.8级、6.8级、8.8级等等级。3.6级7字地脚螺栓的抗拉能力为钢材本身的抗拉能力。Q345B或16Mn原材料直接加工的地脚螺栓其抗拉能力可达到5.8级的抗拉强度。4.8级、5.8级、6.8级及8.8级的抗拉强度参考GB/T3098.1中对于机械性能的规定。

地脚螺栓是用来固定设备的,而锚栓是用来安装设备使用的。地脚螺栓的承载能力,是有地脚螺栓本身所具

有的强度和它在混凝土中的锚固强度所决定的。

安卡锚栓:这种是国外引进的一种地脚螺栓,一般进口设备的地脚螺栓都是这种安卡锚栓.

构造配置主要起安装定位作用,有四种形式。一头是螺丝丝扣固定机器设备,如钢柱柱脚与混凝土基础间的连接,受力时仅考虑受拉拔力,组合作用,加固作用,锚杆的自承拱作用。锚栓分受力和构造配置两种。