

圆形桥梁充气芯模0.02mpa 八角变径充气芯模 泉州隧道边沟气囊 2022新闻

产品名称	圆形桥梁充气芯模0.02mpa 八角变径充气芯模 泉州隧道边沟气囊 2022新闻
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	650.00/条
规格参数	品牌:众拓路桥 颜色:黑色 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

橡胶充气芯模性能特点：

1、橡胶充气芯模的设计科学合理

应用橡胶充气芯模，预制或现场浇筑出来的成品空心板梁构件，全部能满足设计要求，并且桥梁橡胶充气芯模操作简单省工、省时、省材。

2、橡胶充气芯模有良好的耐老化性能，使用寿命长的特点

橡胶充气芯模采用合成橡胶、天然橡胶与纤维加强层硫化后制成。既有很好的抗胀强度，又有弹性、柔韧性，橡胶充气芯模能满足在各种工作条件下的施工使用。

3、橡胶充气芯模适用温度广泛

在—10 ~ +90 的范围内，橡胶充气芯模的材质不会发生变化。

4、橡胶充气芯模为桥梁，建筑现场施工轻型化提供了必备的条件。

预应力空心板混凝土构件，由于采用橡胶充气芯模，其重量比非预应力实心构件轻19%以上，因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大，现场施工简便安全。

5、橡胶充气芯模施工工艺简便、安全、卫生

使用橡胶充气芯模，只用少量简单工具，无需特殊工艺。

只要将橡胶充气芯模入钢筋笼内，充气压力达到工作压力时，即浇筑混凝土，待混凝土初凝时，将橡胶充气芯模放气抽出，即可完成成品构件的成型，而且橡胶充气芯模不污染环境，现代实用的环保产品。

橡胶充气芯模的安装使用方法：

- 1、在使用橡胶充气芯模前，先检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝内径方向弯曲，以免扎伤芯模，形成漏气现象。先浇注钢筋笼底部砼垫层，再用绳将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。
- 2、注意：橡胶充气芯模使用时必须刷隔离剂，以减少抽模阻力，气囊不允许用机油代替隔离剂，一方面机油对橡胶侵蚀，另一个机油会污染钢筋。用肥皂水稀释，作为脱模剂效果比较理想。皂粉和水的比例大约是1：20
- 3、打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门、切忌不得超压。
- 4、异型芯模应交替充气直到规定压力。
- 5、将进入钢筋笼内的芯模上下左右加以固定。克服上浮力及左右移动。
- 6、浇筑混凝土后，使用振动棒从两侧同时振捣，防止芯模左右移动。且振动棒段头不可接触芯模，以免穿破漏气。
- 7、待混凝土初凝后，打开橡胶充气芯模的阀门放气，抽出芯模即可。（脱模时间根据施工情况自定）一般情况为：当手纸肚摁下有清晰指纹时，方可脱模。