

无锡富凌变频器内部坏维修

产品名称	无锡富凌变频器内部坏维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:富菱 型号:全系列 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

富凌

贴心服务:为您讲解宁波西门子电器的使用方法,为您提供、保养、等业务.

请勿擅自拆机或继续开机工作,详情咨询普通的工程师,教你初步隔离故障并保护变频器。强行开机可能会出现炸机及其他设备的同步损坏。普通操作指导将避免不必要的损坏,并快速及时解决变频器故障。

本公司:维修效率高,周期短,质量可靠,收费合理,保修3个月。修不好分文不收,原样奉还。我们将用精湛的技术,优质的服务为您进行设备升级改造.为您的生产保驾护航;欢迎各工控设备厂商前来洽谈特约维修业务。

变频器维修流程有八步:

- 1 变频器故障现象及现场情况。
- 2 分析造成此类故障的原因,如是现场问题,电话帮客户解决疑问。
- 3 分析维修恢复的可行性:打开被维修的部件,进行全面的清洁,确认被损坏的器件,
- 4 以免下次类似故障出现:根据被损坏器件的工作位置,阅读及分析电路工作原理,从中找出损坏器件的原因
- 5 出具变频器维修单
- 6 进行变频器维修报价,签订变频器维修合同。

维修内容包括排除已知的故障，对老化、损坏的元件进行更换，对整机内外进行彻底的清洗和保养等。

8 修复后带电机测试，确认修复成功后发回客户。(款到发货)

无锡康思克电气维修的变频器都有本司固有标签，保修期出现的同类故障，会给客户合理的售后服务，养护维修当天接到机器故障，就会妥善安排，急需维修的客户我们会专车带配件去现场维修操作，不影响客户的实质利益。

南通科比变频器南通当天全日维修

变频器维修快速的问题查找及处理能力。

我公司产品远销地区如下

【华北】北京市 天津市 河北省 山西省 内蒙古自治区

【东北】辽宁省 吉林省 黑龙江省

【华东】上海市 江苏省 浙江省 安徽省 福建省 江西省 山东省

【中南】河南省 湖北省 湖南省 广东省 广西壮族自治区 海南省

【西南】重庆市 四川省 贵州省 云南省 西藏自治区

【西北】陕西省 甘肃省 青海省 宁夏回族自治区 新疆维吾尔自治区

【港澳台】香港特别行政区 澳门特别行政区 台湾省

安全：公司自成立以来，长期定位维修欧美变频器及伺服驱动器的，积累了丰富的维修经验，对所维修的机器建立完善的维修档案，所有我们维修的机器我们都有完善的参数备份，确保我们维修的机器上机即能使用。

彻底：经过长期实践，我们建立了标准化的维修流程。凡是我公司维修的机器，除正常故障点完全修复外，我们还会对变频器整机进行免费保养，包括对变频器内部易损件全部更换，整机清洁，风扇测试或更换，风道清理，电路板防潮处理等一系列免费服务。

经济：经过长期实践，我们建立了完善的变频器整机评估体系。凡是我公司维修的机器，我们的技术人员将对变频器的损坏情况以及整机性能进行综合评估，对维修价值低或严重老化的机器会出据详细评估报告，供客户参考。并根据设备工艺协助客户找到佳处理方案。

高效：我们开通24小时技术支持热线，方便客户随时及时与我们联系，并随时准备为客户提供高效的服务。

【案例1】：变频器（故障现象：上电无显示）经检测发现电源主回路、充电电阻、主回路接触器都正常，故障确定在电源板。按照维修步骤对开关电源板进行测量。步测量通过，第二步测量时发现开关管c-e 结击穿，将其拆下，然后检测变压器、及整流二极管、滤波电容等关键器件，在确定没问题之后上电试

验，输出各组电压正常，装机测试正常，故障排除。

【案例2】：

变频器（故障现象：上电无显示）经检测发现电源主回路、充电电阻、主回路接触器都正常，故障确定在电源板。按照维修步骤对开关电源板进行测量。步测量通过，第二步测量通过，第三步测量通过，第四步测量通过，然后单独对电源板加电测量PWM调制芯片的电源端对地有12.5V左右的电压，说明供电正常。用示波器看芯片的PWM输出端，发现没有PWM调制波形。更换PWM调制芯片后，上电试验正常，故障排除。

择我们维修的好处：

1. 修好时间快。
2. 修复质量好，使用稳定，没有返修现象。
3. 已有大量维修案例，深受工厂/公司的好评。
4. 长期承包维修，保修3个月，免费维护。

于MCU主板的部分为后级电路。但考虑电路的衔接及电路分类、信号流程分析的方便，将正弦SINE300型7.5kW变频器电流检测与保护电路，分为前置电流检测电路、电流检测模拟信号处理电路一、电流检测模拟信号处理电路二、电流检测开关量信号形成电路等四个部分（参见图5-11、图5-12、图5-13、图5-14），说明本例机型对前置电路所输出的电流检测信号，在后续电路不同的处理方法，以生成模拟或开关量的多路电流检测信号，提供MCU内部运算控制、显示、故障报警、停机保护所需的各种信号前置电流检测电路，即J2/J5端子排之前、位于电源/驱动板的电流检测电路，由电流采样电阻、线性光耦合器、运放电路等组成。图5-11 前置电流检测电路图5-12 电流检测模拟信号处理电路一图5-13 电流检测模拟信号处理电路二图5-14 电流检测开关量信号形成电路本例机型的前置电路，只在U、V输出电流回路串接了R7、R60两只电流采样电阻，未采集W相电流检测信号。进而由采集到的U、V相电流信号，“间接合成”出W相信号。UI、VI电流检测信号，先送入加法器电路U6（由U6的12、13、14脚内部电路和外围元件组成），经过矢量加减，得到“合成”W相电流检测信号WI，然后UI、VI、WI等三相输出电流检测信号，经J2/J5排线端子的25、26、28脚，输入MCU主板电路。由前置电路来的UI、VI、WI电流检测信号，分作三路电流检测信号，输入运放电路U40内部3组放大器和外围元件组成的电压跟随器电路，缓冲后由1、7、8脚输出，经D25、D26、D27保护二极管双向钳位（3只二极管为贴片3端器件，每只内含两只二极管），RC滤除高频干扰信号后，形成0~3V以内的正弦电气正式推出SINE321系列旋切机专用变频器

其主要特点如下

- 1、可由编码器或光栅尺自动监测圆木直径，实时计算刀床进给速度，切削木皮薄厚均匀、精度高、表面光滑。
- 2、旋切机械工艺参数在线设定，切削厚度连续可调，满足不同市场需求。
- 3、速度范围0~600.00Hz完全满足旋切机后期切削阶段的高频输出要求。
- 4、采用电流矢量控制技术，0.5Hz时启动转矩能够达到150%额定输出，确保电机在低速重切削时有强劲切削力。

5、电机参数自动辨识功能，动态识别电机参数，保证系统的稳定性和精确性。

SINE303A系列变频器功能特点：

支持无速度传感器矢量电流闭环控制和V/F控制两种驱动方式。

速度与转矩两种控制模式，并可在线进行切换。

开环力矩模式，直接代替力矩电机、磁粉离合器。

丰富的频率、力矩、PID叠加和切换方式，满足各类传动场合的需求。

独特的自通讯同步方式，适合于各种控制精度要求很高的多台同步应用场合。

十六段速度控制、摆频控制广泛应用在线缆、拉丝、化纤、印刷包装机械、健身机械、机床等行业。

可编程多功能输入、输出端子的延时、脉冲功能，可实现简易PLC功能；同时模拟端子的复用功能可实现数字端子功能，多可实现11个可编程数字输入端子。

功能代码的模块化设计更具灵活性，分为基本功能和功能两部分，使每个客户都可根