

厦门蒸汽表 锅炉蒸汽表 无锡欧百仪表科技

产品名称	厦门蒸汽表 锅炉蒸汽表 无锡欧百仪表科技
公司名称	无锡欧百仪表科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市金山北科技产业园金山四支路11-2-4
联系电话	18951589300

产品详情

蒸汽作为一种十分特殊的介质，在流量计量过程中会表现出特殊的现象和问题。其中关键的问题是蒸汽密度值偏离设计值过多，给测量结果带来的显著的测量误差，而目前阶段技术成熟的密度检测仪表尚未成功应用，给蒸汽流量测量带来一定的困难。

二、一次性补偿实现方法 首先确定蒸汽的工作参数—温度和压力，根据工作参数确定蒸汽工作状态下的密度，将该密度作为将来流量测量过程中蒸汽的唯一密度进行孔板计算。在工作中不再对蒸汽的实际变化进行补偿或修正，这就是所谓的一次性计算补偿法。如果在运行中，蒸汽的工作参数与设计时的设定值保持一致，蒸汽流量测量的准确性是可以得到保证的。如果实际工作条件下参数有所偏离，甚至偏离很大，则测量结果的偏差就可能很大。 一次性补偿方法，在自动检测技术发展初期所采用的计量方式，测量结果误差大，可作为粗略计量使用。这样的设计手段在目前广泛流行的流量节流装置设计手册中仍然在使用。

蒸汽流量计在维修和校验应注意的问题：

- 1.蒸汽流量计的故障大多是流量计轴承磨损和叶轮被卡住，这类故障用户只需更换轴承或清除叶轮上的杂物即可解决。但是蒸汽流量计是装配严密的精密仪表，蒸汽表哪家好，更换配件或是重新装配后都会引起仪表系数的变化，因此为保证测量的精度在更换配件或是重新装配后都应重新校验并更改仪表系数。
- 2.蒸汽流量计随运行的时间增长或更换部件其仪表系数会发生改变，因此必须要对蒸汽流量计进行校验。校验应注意两方面的问题：
 - a.校验所用流体介质必须和测量的介质为同一介质或粘度相近的介质;
 - b.如果蒸汽流量计是用于要求获得很高的测量精度的地方，校验时应连同流量计上下流的直管段作为一个整体进行校验，以消除蒸汽流量计前后直管段的附加误差。

蒸汽的密度补偿不正确。为了正确计量蒸汽的质量流量，必须考虑蒸汽压力和温度的变化，即蒸汽密度补偿。不同类型的流量计受密度变化影响的方式不同。涡街流量计的信号输出只和流速有关，锅炉蒸汽表，而和介质的密度、压力和温度无关，差压式流量计其质量流量与流量计的几何外型、差压平方根和密度平方根有关。补偿精1确度的差异。测温对补偿精1确度影响较大。如采用相同精度等级的温度和压力感应器，测温误差引起的密度差异要大于测压误差。压力测量影响因素。在蒸汽压力的测量中，由于引压管内冷凝水的重力作用会使压力变送器测量到的压力同蒸汽压力之间出现一定的差值。测压误差如果不予以校正，机械蒸汽表，则会影响蒸汽密度的计算，厦门蒸汽表，引起蒸汽流量计量的误差。对于上述现象，可在二次表（流量计算机内）进行零点迁移，既简单又准确。温度测量影响因素。从流量计现场使用的情况来看，温度测量误差除了测温元件的固有误差之外，安装的不规范有关。

厦门蒸汽表-锅炉蒸汽表-无锡欧百仪表科技(推荐商家)由无锡欧百仪表科技有限公司提供。厦门蒸汽表-锅炉蒸汽表-无锡欧百仪表科技(推荐商家)是无锡欧百仪表科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。