

南昌水性裂纹漆加工 天脉实在 水性裂纹漆加工供应

产品名称	南昌水性裂纹漆加工 天脉实在 水性裂纹漆加工供应
公司名称	广州市天脉化学科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区迎宾大道136号安合商务大厦930室
联系电话	13600010499 13600010499

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市天脉化学科技有限公司

广州市天脉化学科技有限公司是一家集科研、生产和销售为一体的中日合资的化工企业。公司通过了ISO9000质量体系认证和ISO14000环境体系认证。多年来凭着完善的质量管理体系，优良的产品质量，合理的价格和的服务，开拓，拼搏进取，在中国涂料市场获得良好的口碑。

未上漆前木材的抗污能力很差，水渍、茶、咖啡、油垢很容易污染木材表面，一定要很好地清洁和防护。着色前要用400#砂纸打磨木材表面（可湿磨），打磨顺木纹进行。木材经打磨后表面形成微小的磨痕，有利于着色剂吸着于磨痕里，使得颜色更加明显。打磨后用不掉纤维的布清除尽打磨尘，水性裂纹漆加工供应，干燥木材。仔细检查要着色的木材，任何不完1美处都可能使着色不均匀，必要时重新处理。

广州市天脉化学科技有限公司是一家集科研、生产和销售为一体的中日合资的化工企业。公司通过了ISO9000质量体系认证和ISO14000环境体系认证。多年来凭着完善的质量管理体系，优良的产品质量，合理的价格和的服务，开拓，拼搏进取，在中国涂料市场获得良好的口碑。

水性漆可用普通喷涂机或高压无气喷涂机施工。注意不得过细雾化，但是也要防止雾化不良。出其量

不宜过大，不可喷得太厚，湿膜厚度在50 μm左右为好，否则容易产生流挂、橘皮等弊病。水性漆喷涂常见的错误是一道施工太厚，如果想要增大漆膜厚度，宜采用多次喷涂的办法解决。在垂直面上喷涂时喷与施工面要稍有一角度，不宜垂直喷射。垂直面上施工更忌过度喷涂，南昌水性裂纹漆加工，以免流挂。两道漆之间一定要用400#以上的砂纸打磨，压缩空气吹去磨尘并用湿布擦干净，水性裂纹漆加工生产，这样可以增加两道漆膜之间的附着力。

广州市天脉化学科技有限公司是一家集科研、生产和销售为一体的中日合资的化工企业。公司通过了ISO9000质量体系认证和ISO14000环境体系认证。多年来凭着完善的质量管理体系，优良的产品质量，合理的价格和服务，开拓，拼搏进取，在中国涂料市场获得良好的口碑。

水性裂纹漆施工：

在涂装完耐水性比较好的底漆表面（底漆需干透）进行喷涂水性裂纹漆。具体步骤如下：待底漆表面干透后，将裂纹漆加水0—10%的比例进行稀释并搅拌均匀，然后均匀地喷涂到底漆表面。如果裂纹效果不理想，可在裂纹漆里适当添加本公司配套的裂纹水，添加比例在5—10%，搅拌均匀后进行喷涂。

水性裂纹漆包装与储存：

阴凉通风干燥处

包装规格：20kg桶包装，产品有效期6个月。

南昌水性裂纹漆加工-天脉实在-水性裂纹漆加工供应由广州市天脉化学科技有限公司提供。广州市天脉化学科技有限公司为客户提供“玻璃油墨,玻璃油漆,金属漆,地坪漆,水性漆等相关化工材料”等业务，公司拥有“天脉Tomy”，“CashCow 客喜好”等品牌，专注于建筑用涂料等行业。，在广州市花都区迎宾大道136号安合商务大夏930室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘女士。