

水泥发泡防火门芯板 不燃保温材料 A1级 大城云翔

产品名称	水泥发泡防火门芯板 不燃保温材料 A1级 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

水泥发泡防火门芯板 不燃保温材料 A1级 大城云翔

水泥发泡防火门芯板属不燃保温材料A1级，耐温极限是普通珍珠岩材质芯材的2倍以上，能达到国家A1级防火标准要求，耐高温达到1000 以上，导热系数只有0.055 ~ 0.07W/mk，能够满足防火门的防火隔热要求。

2、高强度，不碎裂

水泥发泡防火门芯板的抗压、抗折强度均较高，抗压强度 0.4mpa，抗折强度 0.25mpa，含水率 13%，具有低密度、高强度、耐久性的优越表现，在使用与运输中均不会出现碎裂现象，完全符合其耐火材料工程应用要求。

3、质量轻

轻质是水泥发泡防火门芯板产品的又一优势。容重一般在200 ~ 350kg之间，可满足各种防火门对填充材料的要求及标准。减轻了防火门的自重，就意味着减小了五金件的荷载，同时也减少了防火门其他材料的用量，从而使其成本大大降低。

4、节能环保

水泥发泡防火门芯板烟气毒性分级为AQ1级，国为使用的原材料是泡沫混凝土材料，在高温下不会燃烧，并且没有有毒气体的释放，不危害人体健康，属于安全性环保材料。

5、成本低，施工方便

新型水泥发泡防火门芯板原材料来源广泛，生产工艺简单，综合成本低；可根据不同客户的要求生产出不同规格形状的整体防火门芯板。整体式防火门芯板解决了传统式拼装门芯板存在的拼装麻烦、施工效率低下、边角料多、用量大、缝隙不好处理、容易出现窜火、里背面温度差异大等诸多不利因素，

同时避免了材料的浪费，更有利于节能环保。