

# 提供CW6180系列卧车 加工范围520\*8850

产品名称	提供CW6180系列卧车 加工范围520*8850
公司名称	四川博实机械有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:CW6180B/6280B
公司地址	中国 四川 成都市成华区 成都双林路388号
联系电话	86 028 84303763 13908206358

## 产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	CW6180B/6280B	主电机功率	11 (kw)
外形尺寸	11355 × 1473 × 1622 (mm)	加工精度	普通精度
最大加工长度	8850 (mm)	最大加工直径	520 (mm)
最大回转直径	800 (mm)	主轴转速级数	18
主轴通孔直径	100 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	通用
动力类型	液压	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	否

cw6180b/6280b 卧式车床	

产品说明	
名称：	卧式车床
型号：	cw6180b
规格：	750,1000,1500,2000,3000,4000,5000,6000,7000,8000,9000

生产企业：		
产品描述：	<p>卧式车床系列主要适于车削内外圆柱面、圆锥面及其它旋转零件，可加工各种常用的公制、英制和键槽。本系列车床还有以下特点：</p> <p>床身侧壁采用双筋板，内筋形状采用箱形和斜筋组合结构。机床刚性高于一般车床，精度稳定，用单手柄形象化操纵；主轴正反转变向及刹车，用户可选择液压控制或手动机械控制。床身可根据用户需要小刀可加自动走刀，可用上刀架单独机动车削短锥面，还可用上刀架车削短锥面。</p>	
技术参数：	加式范围	
	床身上最大回转直径	mm
	刀架上最大回转直径	mm
	最大工件长度	mm
		750,1000,1500
	最大车削长度	mm
		600,850,1350,1850,2850,3850
	马鞍处最大回转直径	mm
	马鞍有效宽度	mm
	床身导轨宽度	mm
	主轴	
	主轴端部代号	.
	主轴孔径	mm
	主轴锥孔	mm
	主轴转速范围	r/min
	主轴转速级数	.
	进给	
	纵横向进给量种数范围	mm/r
	横、纵向进给量比	.
	丝杠螺距	mm
	公制螺纹种数范围	mm
	英制螺纹种数范围	.
	模数螺纹种数范围	mm
	径节螺纹种数范围	.
	溜板快移速度	mm/min
	刀架	
	下刀架最大横向行程	mm
	上刀架最大行程	mm
	刀杆截面	mm
	尾座	
	尾座套筒直径	mm
	尾座套筒行程	mm

	尾座套筒锥孔	morse	
	主电动机功率	kw	
	机床质量	kg	3400,3600,3900 9000
	机床外形尺寸(长、宽、高)	mm	2960,3275,3720 9355,10300
验收标准			
gb/t4020-1997卧式车床精度检验			
jb/t2322-93卧式车床技术条件			

卧式车床系列主要适于车削内外圆柱面、圆锥面及其它旋转零件，可加工各种常用的公制、英制、模数和径节螺纹，并能拉削油沟和键槽。本系列车床还有以下特点：

床身侧壁采用双筋板，内筋形状采用箱形和斜筋组合结构。机床刚性高于一般车床，精度稳定，能进行强力切削。溜板设有快移结构，用单手柄形象化操纵；主轴正反转变向及刹车，用户可选择液压控制或手动机械控制。床鞍导轨采用粘结“tsf”软带耐磨材料。根据用户需要小刀可加自动走刀，可用上刀架单独机动车削短锥面，还可用上刀架纵向进给配合车削长圆锥面。

地址add：成都市双林路388号富临大厦10-a2

电话tel：028-84303763 84300629

传真fax：028-84312789

邮编postcode:610021

邮箱e-mail:sales@scbestech.comscbestech@163.com手机：贾先生：13882277941吴先生：13908206358  
潘先生：13678058010

客户服务热线：028-84303763ext80213551172433米女士