

德国巴斯夫E2010G4 PES玻璃纤维增强20% 刚性高 高强度

产品名称	德国巴斯夫E2010G4 PES玻璃纤维增强20% 刚性高 高强度
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	128.00/公斤
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:E2010G4 性能:PES玻璃纤维增强20%
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货德国巴斯夫E2010G4 PES玻纤提高20% 刚度高 高韧性 中等水平黏性 电气元器件印刷设备零件

PSU塑胶(聚砜)：PSU为琥珀全透明固态原材料，强度和影响硬度高，无毒性、耐高温抗寒性抗老化性好，可在-100--175度下长时间应用。

比例:1.25-1.35克/立方 成形缩水率:0.5-0.7% 成形温度：290-350 干燥标准：130-150 4钟头

1) 基本上特点：

聚砜为琥珀全透明固态原材料，强度和影响硬度高，无毒性、耐辐射源、耐高温抗寒性抗老化性好并具备自息性，可在-100~175度下长时间应用。

耐有机物化学酸碱盐的浸蚀，但不抗脂肪烃和卤化物烃。

根据玻纤提高改性材料可以使原料的耐磨性能大大提高；可将聚砜与ABS、聚酰亚氨、聚醚醚酮和聚苯硫醚等做成聚砜的改性材料商品，主要是提升其影响强度和延伸率、耐水洗性、耐自然环境特性、生产加工特性和可电镀性。如PSF/PBT,PSF/ABS,PSF 矿物粉。

2) 成形特性：

1.不定形料,吸湿性大，吸水性0.2%-0.4%，应用前须充足干燥，并避免再吸湿性。确保水分含量在0.1%下列。

成形特性与PC类似，耐热性差，360度时逐渐发生溶解。

为减少注塑制品造成热应力，模具温度应调节在100-140度。成形后可采用退火处理凡士林浴退火处理，160度，1-5分钟；或采用空气浴160度，1-4钟头。淬火时间在于产品的尺寸和壁厚

3) 冲压模具常见问题

流通性差，制冷快，宜用超高压高温成形。模具应该有充足的强度和弯曲刚度，设冷料井，过流道应短，进胶口规格取塑料件壁厚的1/2-1/3

聚砜在熔融状态下贴于牛顿体，类似聚丙烯脂，起流通性对温度特别敏感，在310度-420度内，温度每上升30度，流通性就提升1倍。故成形时关键根据提升温度来改进生产加工流通性。

4) 塑胶的主要用途

适合制做耐高温件、绝缘层件、减磨耐磨材料、仪表设备零件及医疗设备零件，聚芳砜适合制做超低温工作中零件。

聚砜在电子材料工业生产常见于生产制造集成化pcb线路板、电磁线圈管道支架、交流接触器、套架、电容器塑料薄膜、性能卓越碱充电电池机壳。

聚砜在电器产品层面用以微波加热烤箱机器设备、现磨咖啡电加热器、潮湿器、电吹风、布蒸干机、饮品和食品类调节器等。也可替代稀有金属用以时钟、打印机、数码相机等的高精密零部件。

聚砜已根据英国药业、食品类行业的相关标准，可替代不锈钢制品。因为聚砜耐蒸汽、耐水解反应、无毒性、耐热蒸汽消毒杀菌、高全透明、规格稳定好等特性，可作为手术工具盘、喷雾机、液体控制板、心血管阀、起搏器、防毒面罩、牙托等。